



*El elemento del transporte*

# EUROBLOCK TACO DE PALET



*Para exportar palets de madera y embalajes de madera, es necesario realizar un tratamiento térmico conforme a los estándares de la CIPF (ISPM 15). Sin embargo, como los tacos de palet de EUROBLOCK son un producto «no solid wood», no requieren un secado ni un tratamiento térmico posterior.*



## Innovación con tradición

*EUROBLOCK. Socio e impulsor de la industria europea del palet*

Los tacos de palet EUROBLOCK simbolizan el manejo inteligente y eficiente de recursos valiosos como ningún otro producto de madera.

La asociación entre Pfeifer Holz (DE) y Presswood International (NL) combina décadas de experiencia, una amplia orientación hacia el cliente y el servicio, flexibilidad, diversificación en el segmento de productos, así como una capacidad de entrega de la máxima energía para contribuir a una historia de éxito que dura más de 20 años.

Estamos orientados de forma consecuente y exclusiva hacia las necesidades y los desafíos de los operadores del mercado. Nos consideramos un socio, un aliado y un impulsor. Ello ha convertido a EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH en un compañero fiable y en líder del mercado de la industria europea de los embalajes de madera y los palets.

# Un elemento logístico que MUEVE EL MUNDO



Eugene Clark: el inventor de la carretilla elevadora



Almacenamiento en estantes

## La logística moderna de mercancías sería inconcebible sin el palet

Fue la combinación de las carretillas elevadoras y las plataformas de carga para madera de mediados de los años 20 lo que provocó la revolución en la logística de mercancías que ha marcado todos los procesos de transporte hasta nuestros días. El ahorro de tiempo en los vagones de carga supuso la correspondiente reducción de los costes de transporte: un catalizador sin precedentes para el desarrollo económico mundial del siglo XX.

La historia del bloque de prespán comenzó en los años 70. El ingenioso empresario y pionero Anton Heggenstaller

abordó el problema del abastecimiento de madera escuadrada para la fabricación de tacos de palet de madera maciza con una idea revolucionaria: En Unterbernbach (D), desarrolló un procedimiento de prensado para la fabricación de Taco Prensado a partir de supuestos residuos: el abundante serrín. El pionero de la industria finalmente consiguió que este innovador producto fuese competitivo. El continuo perfeccionamiento, el idealismo y la perseverancia consiguieron una excelente alternativa al taco de madera convencional. En la actualidad, se emplean unos diez mil millones de palets en todo el mundo.

### 1945

Con CHEP, se funda en Australia el primer sistema para el intercambio de palets (almacén de palets) que sigue existiendo hasta nuestros días.

### 1961

Las principales líneas de ferrocarril europeas firman un convenio para un palet intercambiable (el europalet).

### 1976

Anton Heggenstaller inventa el taco de palet de prespán, marcando con ello la evolución sostenible de los palets.

### 1990

Presswood comienza la producción en el centro de Ermelo/Países Bajos

### 1994

Con EPAL (European Pallet Association) se crea el sistema de almacenamiento mundial de mayor éxito para plataformas de carga.

### 01/01/1998

Creación de Euroblock Verpackungsholz GmbH como distribuidora de madera para embalajes y tacos de palet de prespán.

### 2000 – 2008

Desarrollo continuo: Organización de las fábricas de EUROBLOCK de Unterbernbach, Uelzen y Ermelo para optimizar las correspondientes gamas de productos y procesos logísticos. Internacionalización de la distribución

### 2009

El centro de producción de EUROBLOCK plenamente integrado de Lauterbach entra en funcionamiento como parte de la estrategia de expansión. Es la «fábrica de tacos» más moderna del mundo.

### 2017

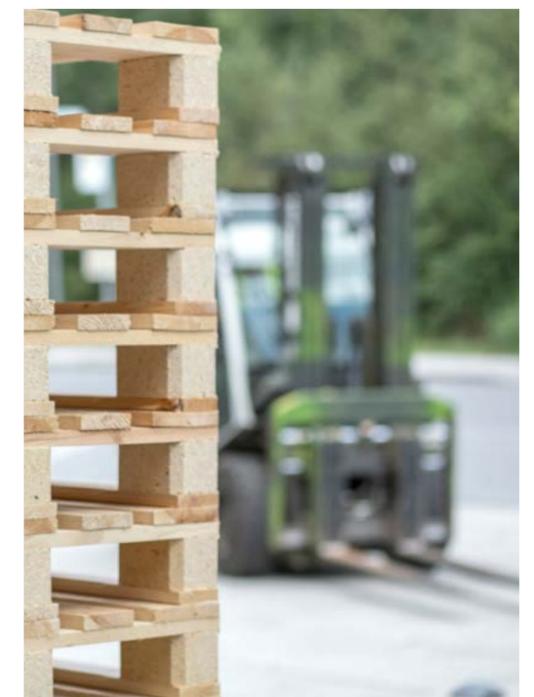
Desde 1998, las cifras de ventas de Euroblock casi se han cuadruplicado: de 590.000 m<sup>3</sup> (incl. la madera para embalajes) en 1998 a 1.475.000 m<sup>3</sup> (incl. la madera para embalajes) en el año 2017.

### 2018

EUROBLOCK se ha convertido hace tiempo en líder del mercado como proveedor de la industria europea de los embalajes y los palets. Gracias a una capacidad de producción de 1.000.000 m<sup>3</sup> de tacos de palet/año (más 475.000 m<sup>3</sup> de madera para embalajes) y a sus sofisticados procesos logísticos, suministra «justo a tiempo», tanto a sus clientes de los principales mercados de Europa como del mundo entero.



Los pioneros mueven el mundo con sus inventos: la carretilla elevadora, el europalet y el taco de palet de prespán



Nuestras constantes

# FIABILIDAD Y CAPACIDAD DE SUMINISTRO



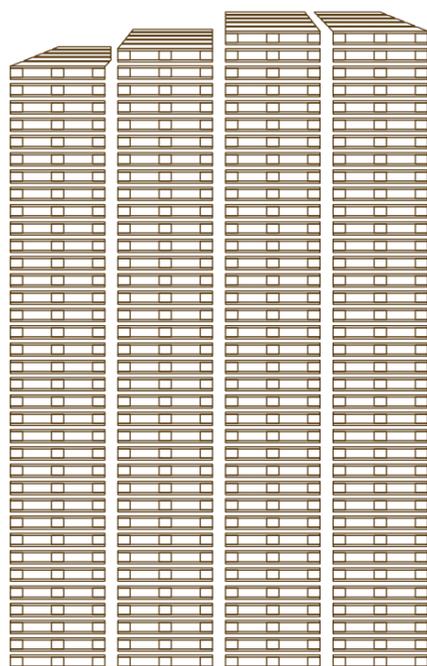
Con cuatro plantas de producción y seis centros de distribución, EUROBLOCK cubre una cuota del mercado de los tacos de palet superior al 50 %. Gracias a su gran capacidad de producción y al acceso directo a las materias primas, la empresa ofrece la máxima fiabilidad de suministro. Mantenemos una sólida cadena de suministro gracias a un sofisticado sistema logístico.

### CAPACIDAD PRODUCTIVA Y DE DISTRIBUCIÓN MUNDIAL

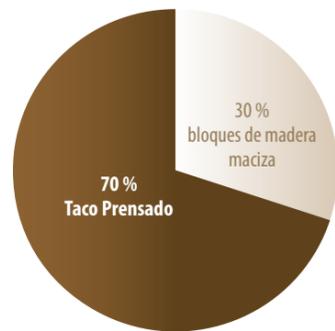
Cuatro centros de producción en Alemania y en los Países Bajos, así como siete oficinas regionales, garantizan el abastecimiento continuo y un suministro fiable en Europa y en el extranjero.

UNA PRODUCCIÓN ANUAL DE  
1,3 MIL MILLONES DE TACOS DE PALET

145 MILLONES DE PALETS



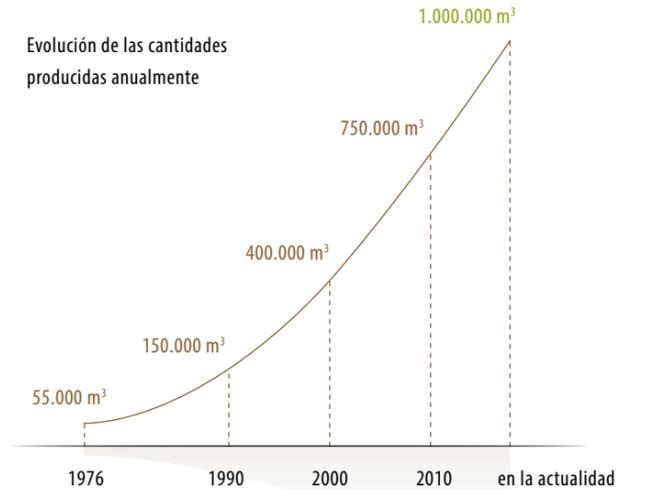
= 1.000.000 palets



En el **70 %**, aproximadamente, de todos los palets de Alemania se utilizan tacos de palet de prespán.

### LAS ETAPAS DE UNA HISTORIA DE ÉXITO

Evolución de las cantidades producidas anualmente



### UNTERBERNBACH (D)

**Tacos de palet: 205.000 m³/año**  
Corte: 930.000 m³ madera rolliza/año  
Productos de madera aserrada: 560.000 m³/año  
Capacidad de secado: 400.000 m³/año  
Pellets: 150.000 t/año  
Central eléctrica: 80 millones kWh de corriente



### UELZEN (D)

**Tacos de palet: 250.000 m³/año**  
Corte: 600.000 m³ madera rolliza/año  
Productos de madera aserrada: 360.000 m³/año  
Central eléctrica: 55 millones kWh de corriente

### LAUTERBACH (D)

**Tacos de palet: 200.000 m³/año**  
Corte: 1.000.000 m³ madera rolliza/año  
Productos de madera aserrada: 600.000 m³/año  
Capacidad de secado: 300.000 m³/año  
Pellets: 70.000 t/año  
Central eléctrica: 75 millones kWh de corriente



### ERMELO (NL)

**Tacos de palet de madera reciclada: 380.000 m³/año**

# Pensamos de manera sostenible

# LOS MATERIALES RESIDUALES COMO RECURSO

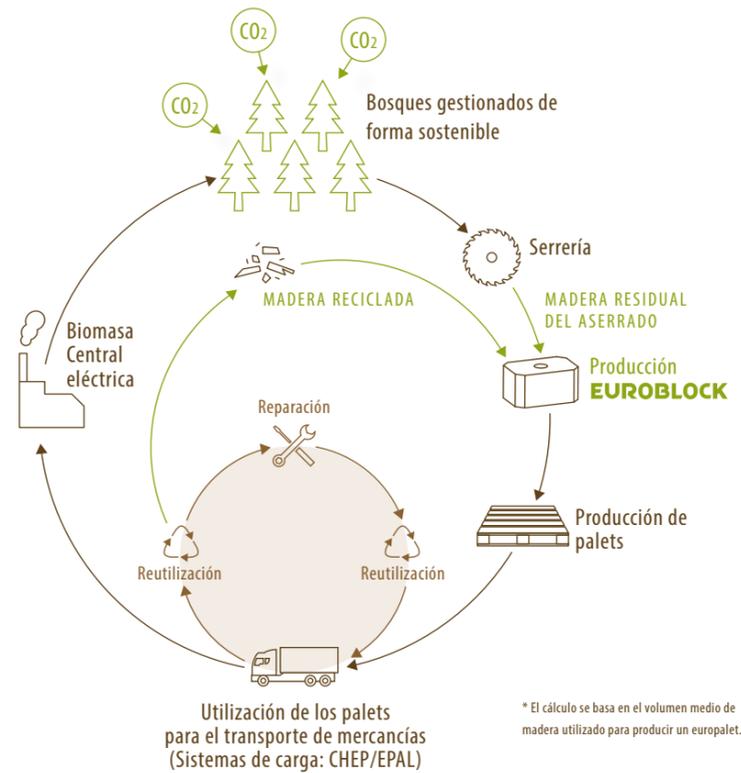
## Un producto de primera con perspectivas de futuro

EUROBLOCK representa el manejo respetuoso de los recursos naturales. La utilización de materiales residuales provenientes del procesamiento de la madera y el uso de madera reciclada complementan los actuales ciclos de producción y unos ciclos de utilización óptimos. Todos los troncos que utilizamos en nuestras serrerías provienen de bosques gestionados de forma sostenible. Para la producción de Taco Presado —totalmente en línea con el uso en cascada— no se emplean árboles talados, sino desechos reciclables con la mayor eficiencia posible. De ese modo, las generaciones futuras podrán seguir utilizando y disponiendo de la materia prima renovable que es la madera.

Para la fabricación de los tacos de palet EUROBLOCK se utiliza un **100 % de madera residual de aserrado** de las propias serrerías (Unterbernbach, Lauterbach y Uelzen/D) y **madera reciclada** (Ermelo/NL).

### LA VENTAJA DECISIVA DEL CO<sub>2</sub>

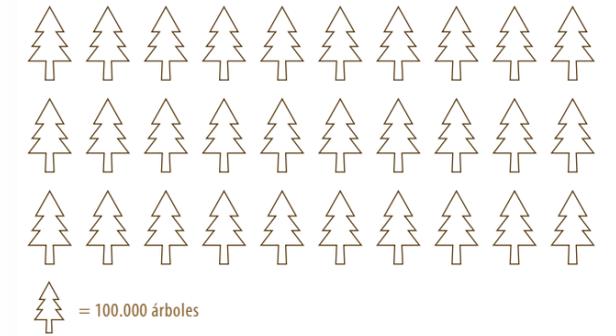
Al utilizar 1000 europalets mejora su huella de CO<sub>2</sub> en unas 27,5 toneladas.\*



\* El cálculo se basa en el volumen medio de madera utilizado para producir un europalet.

### CÓMO FUNCIONA LA SOSTENIBILIDAD

La utilización de la madera residual del aserrado y de madera reciclada para la producción de más de 1.000 millones de tacos de palet al año supone un ahorro anual de 2,5 millones de metros cúbicos sólidos de madera, lo que equivale a más de tres millones de árboles.



Al talar 1 metro cúbico sólido de madera se obtienen 0,4 m<sup>3</sup> de madera residual (= 40 %). En EUROBLOCK esta cantidad se destina íntegramente a la fabricación de tacos de palet. Se aprovecha el 100 % del tronco del árbol.



# EUROBLOCK

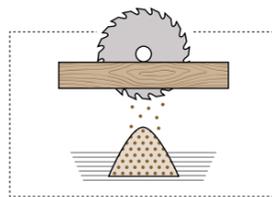
## LA PRODUCCIÓN



### Tacos de palet de madera residual del aserrado

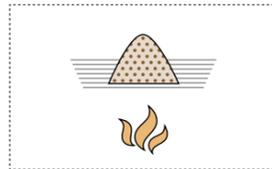
#### SERRERÍA Y MOLINO

Corte de la madera rolliza y subsiguiente arranque de la viruta de la madera troceada en la trituradora de martillos a tamaños definidos con exactitud



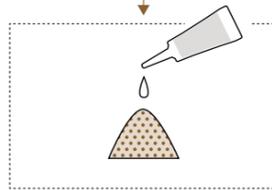
#### SECADORA

Secado técnico hasta la humedad final deseada inferior al 5 %



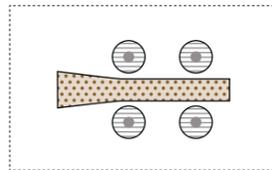
#### ENCOLADO

Mezcla de virutas gruesas y finas, adición de cola y endurecedor



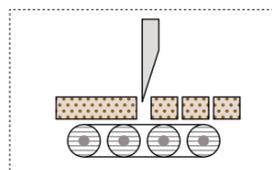
#### PRENSA

Prensado del material hasta formar un cordón continuo



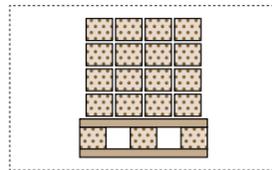
#### SIERRA

Reducción a la altura deseada del taco, a continuación comprobación de la precisión dimensional y del grosor de cada taco



#### PALETIZACIÓN

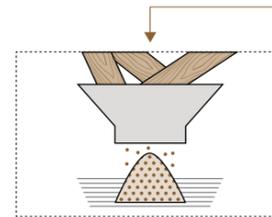
Refrigeración, apilamiento y empaquetado de los tacos en lámina protectora



### Tacos de palet de madera reciclada

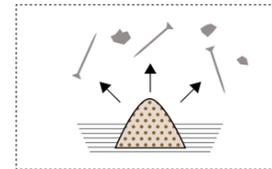
#### ARRANQUE DE VIRUTA

La madera reciclada suministrada es preclasificada y se tritura en el tamaño de viruta deseado



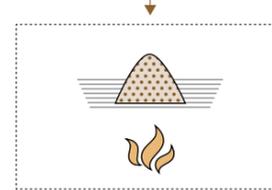
#### ELIMINACIÓN DE PARTÍCULAS EXTRAÑAS

Las partículas extrañas y los elementos que no sean de madera se eliminan mediante el escáner industrial más avanzado y tecnología de imanes



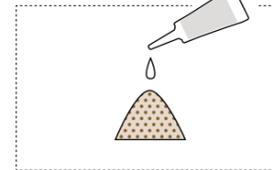
#### SECADORA

Secado técnico hasta la humedad final deseada inferior al 5 %



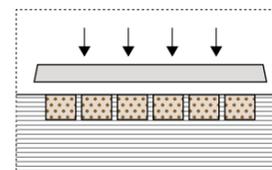
#### ENCOLADO

Mezcla de virutas gruesas y finas, adición de cola y endurecedor



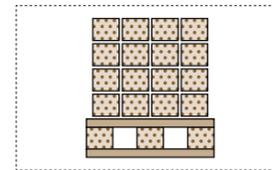
#### PRENSA

Prensado del material en matrices mediante el proceso de ciclo de moldeo, seguido de la comprobación de la precisión dimensional y el grosor de cada uno de los tacos.



#### PALETIZACIÓN

Refrigeración, apilamiento y empaquetado de los tacos en lámina protectora



#### EL RETORNO DE LOS PALETS

Aquellos palets de madera que estén muy usados y que ya no puedan repararse, se integran en el proceso de reciclado. A partir de ellos se fabrican nuevos tacos de palet.



# Los puntos fuertes de EUROBLOCK

## EL PRODUCTO EN PRIMER PLANO

Los Taco Prensado de la casa EURO-BLOCK se basan en virutas de madera de coníferas no tratada y virutas procesadas de madera reciclada. Ambas se compactan a alta presión y alta temperatura. De ese modo se obtiene un material homogéneo a base de madera que puede transformarse en una amplia variedad de dimensiones.

El bloque de prespán ofrece importantes ventajas técnicas y económicas en comparación con los bloques de madera maciza o de plástico.



### Sostenibilidad

- > Un producto de madera respetuoso con el medioambiente
- > Libre de HCFC
- > Ahorro de recursos madereros
- > No requiere protección química de la madera
- > Tras su utilización, el producto puede reciclarse o utilizarse en instalaciones térmicas autorizadas (clase de madera recuperada A1)

### Ventajas del material

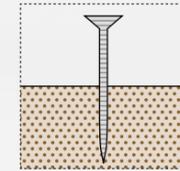
- > Calidad normalizada gracias a la producción industrial ultramoderna
- > Elevada resistencia a la compresión
- > Densidad aparente constante, sin hinchazón
- > Elevada resistencia a la extracción de clavos
- > Baja necesidad de reparaciones, mayor vida útil de los palets
- > No se forman grietas

### Estable ante la humedad y conserva la forma

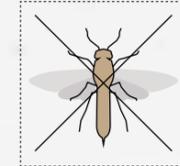
- > La humedad residual tras la producción está en torno al 10 %
- > Precisión dimensional a humedad constante
- > Conserva la forma ante fluctuaciones de temperatura
- > El encolado resistente al agua garantiza la calidad constante de los palets, tanto en interiores como en exteriores
- > Resistente frente a las influencias medioambientales
- > Palets con las medidas justas

### Ventajas en comparación con la madera maciza

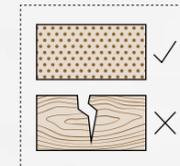
- > Es un material «no solid wood» en el sentido de las disposiciones internacionales para el tratamiento de embalajes de madera: CIPF 15
- > No requiere tratamiento SIREX
- > Dada el bajo grado de humedad del material, garantiza que no se produzcan infestaciones por hongos ni insectos. El palet siempre conserva una apariencia limpia
- > Alta disponibilidad duradera



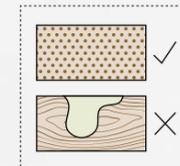
ELEVADA RESISTENCIA A LA EXTRACCIÓN DE CLAVOS



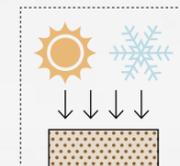
LIBRE DE INFESTACIÓN DE INSECTOS (NO REQUIERE TRATAMIENTO SIREX)



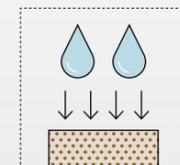
SIN FORMACIÓN DE GRIETAS



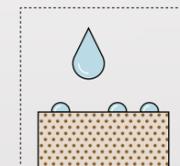
SIN INFESTACIÓN DE MOHO



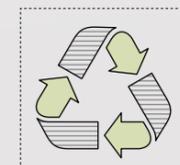
CONSERVA LA FORMA ANTE FLUCTUACIONES DE TEMPERATURA



PRECISIÓN DIMENSIONAL A HUMEDAD CONSTANTE



ENCOLADO RESISTENTE AL AGUA



TRAS SU USO, PUEDE UTILIZARSE TÉRMICAMENTE EN INSTALACIONES AUTORIZADAS (CLASE DE MADERA RECUPERADA A1)

*Gestión de la calidad interna y externa*

**GARANTIZADA  
VERIFICADA**

### *Revisados a fondo*

Los tacos de palet Euroblock se fabrican siguiendo los criterios de calidad más estrictos. La producción industrial de última generación garantiza un alto estándar de calidad constante. Además del control de calidad interno continuo en nuestros propios laboratorios, el producto del taco de palet de prespán se somete a la prueba SGS. El Grupo SGS es una de las principales empresas mundiales en el ámbito de la verificación de mercancía.

### *Controles internos establecidos para la calidad y los procesos*

- > Medición en línea de la cantidad de virutas empleadas y comprobación de la proporción de la mezcla
- > Comprobación continua en línea de la humedad
- > Comprobación del tamaño y la estructura de la viruta
- > Supervisión permanente de la cantidad de cola empleada
- > Supervisión de los parámetros de prensado
- > Verificación 100 % en línea del peso y la altura de los tacos tras la reducción
- > Comprobación visual durante la refrigeración
- > Comprobación interna del grosor, la resistencia a la extracción de clavos, la absorción de agua, la hinchazón y la tracción transversal en el laboratorio propio

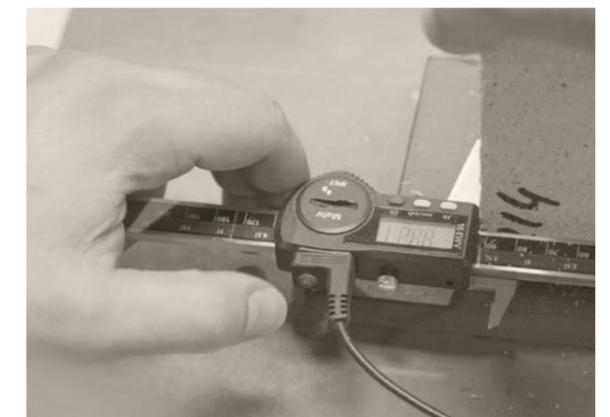
### *Homologado por la EPAL*

El sello de la *European Pallet Association* (EPAL) permite el uso de palets del mayor parque abierto de palets de Europa y garantiza la calidad de las plataformas de carga. Junto a EPAL, los tacos de palet de EUROBLOCK se utilizan en numerosos almacenes grandes de alquiler y por parte de importantes consumidores finales.

### *Comprobado por SGS*

- > Grosor
- > Resistencia a la extracción de clavos
- > Absorción de agua
- > Hinchazón
- > Tracción transversal

**SGS**



# Los deseos del cliente cuentan EN MUCHAS DIMENSIONES



Tacos de palet angulares

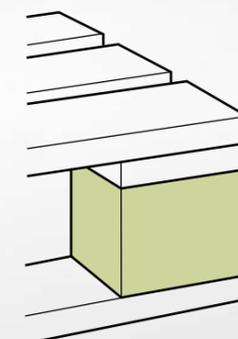
LONGITUD X ANCHURA en mm	ALTURA ESTÁNDAR en mm
100 x 145	78 / 75 / 90 / 95 / 100
145 x 145	78 / 90 / 100
(EUR) / EPAL	78 Reparaturklotz mit Punkt
70 x 70	70 / 75 / 78 / 82 / 85 / 90 / 95
75 x 75	75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
73 x 90	75 / 90
75 x 95	75 / 78 / 90 / 95
75 x 115	78 / 75 / 90 / 95
75 x 133	78 / 75 / 90 / 95
90 x 90	70 / 75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
78 x 98	90 / 95
78 x 118	90 / 95
78 x 133	90 / 95
90 x 135	70 / 75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
93 x 115	78
95 x 95	75 / 78 / 90 / 95 / 100
95 x 138	65 / 78 / 90 / 95
95 x 160	78 / 95

Tacos de palet CP



LONGITUD X ANCHURA en mm	ALTURA ESTÁNDAR en mm
78 x 98	78 / 75
78 x 118	78 / 75
78 x 133	78 / 75

Los productos EUROBLOCK son tan variados como las exigencias de las industrias del transporte y de los embalajes. El especial procedimiento de fabricación otorga a EUROBLOCK una flexibilidad singular. Ello, unido a más de 40 años de experiencia en el sector, hacen que EUROBLOCK esté en condiciones de responder a cualquier reto de forma personalizada y con precisión sin tener que renunciar a la calidad y la sostenibilidad.



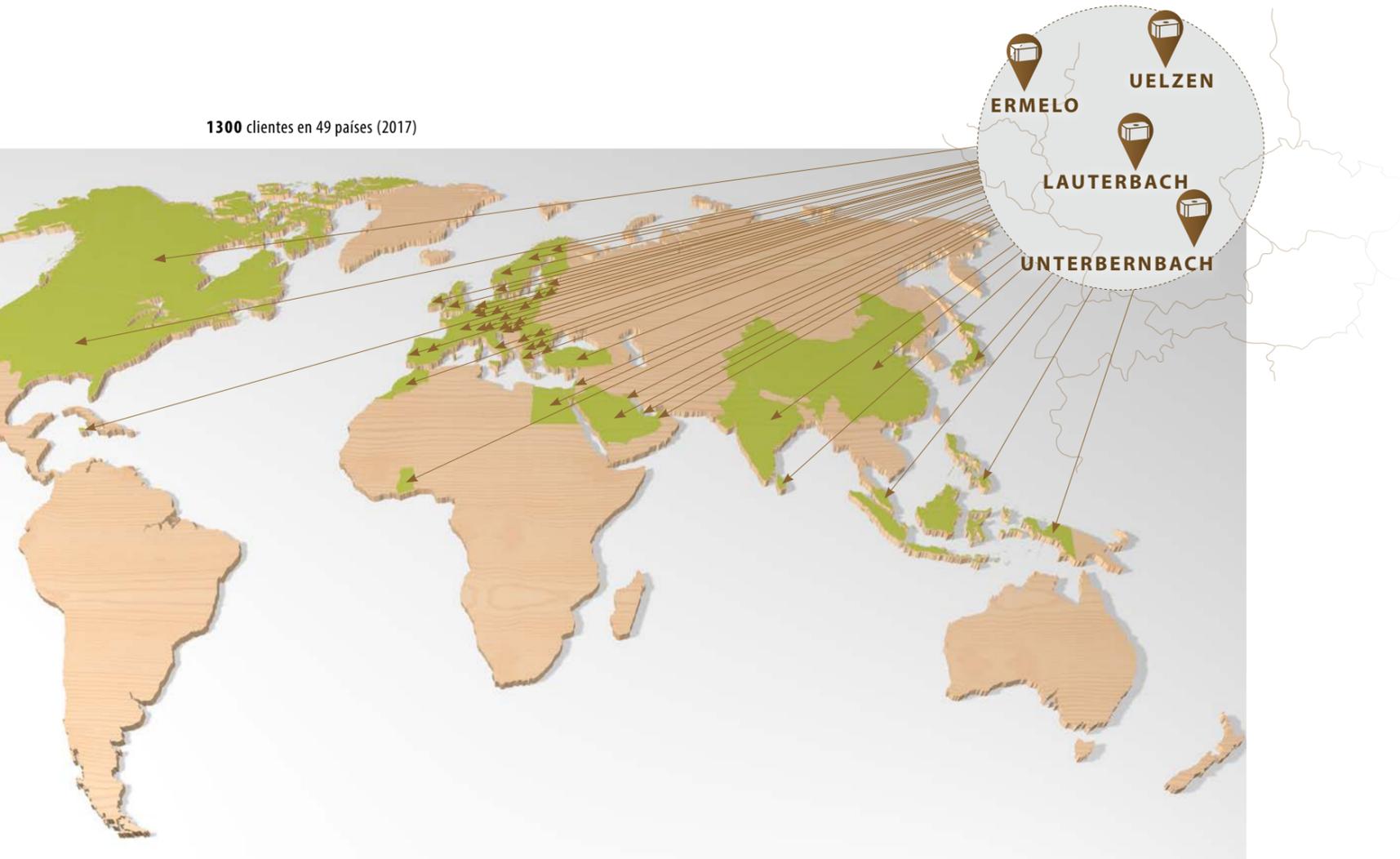
Leer las medidas  
correctamente

78 x 98 x 78  
Longitud Anchura Altura

# El líder del mercado EUROBLOCK PRESENCIA INTERNACIONAL

Partiendo de cuatro centros de producción en Alemania y en los Países Bajos, el taco de prespán de EUROBLOCK lleva décadas convenciendo por su flexibilidad y su diversidad de dimensiones. Nuestra red de producción y distribución internacional, así como el acceso permanentemente directo a la materia prima, garantizan la máxima seguridad de suministro. EUROBLOCK siempre se ha distinguido por su capacidad de responder rápidamente y con flexibilidad a los retos.

1300 clientes en 49 países (2017)



# REFERENCIAS Y HOMOLOGACIONES

Los tacos de palet de EUROBLOCK satisfacen los máximos estándares de calidad y su estabilidad y resistencia para el uso industrial se comprueba continuamente a través de sistemas de verificación internos y externos. Llevan muchos años utilizándose con éxito en almacenes de palets abiertos y cerrados, así como en la gestión de mercancías de grandes empresas.

### Una breve selección de referencias

#### EL SECTOR QUÍMICO:

BASF, Bayer, Exxon Mobile, Merck, Wacker ...

#### EL SECTOR AUTOMOVILÍSTICO:

Audi, BMW, Continental, Mercedes, Schäffler, VW ...

#### EL SECTOR DE PRODUCTOS ELECTRÓNICOS:

Bosch, Osram ...

#### LA INDUSTRIA PAPELERA:

Mayr-Melnhof, Sappi ...

#### SECTOR ALIMENTARIO Y DE LAS BEBIDAS:

Migros, Nestlé, Tetra-Pack, Unilever ...

### Normas para la exportación

Los tacos de palet EUROBLOCK son «no solid wood» y no tienen que someterse a ningún tratamiento por separado.

### Homologaciones

UIC / EPAL

APME

GLAS

CHEP



El material de partida para la producción de tacos de palet proviene de la silvicultura sostenible. Todos los tacos cuentan con la certificación PEFC. El PEFC es un sistema transparente e independiente que garantiza la silvicultura sostenible y, por ello, un «bosque TÜV» mundial. PEFC es la abreviatura de la denominación inglesa «Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes», es decir, programa para la homologación de sistemas de certificación forestal.



**EUROBLOCK**  
**Verpackungsholz GmbH**

Mühlenstraße 7  
86556 Unterbernbach  
Alemania

Tfno. +49 8257 81-209  
info@euroblock.com

**EUROBLOCK**  
**Verpackungsholz GmbH**

Lokhorstweg 13a  
3851 SE Ermelo  
Países Bajos

Tfno. +31 341 562 562  
verkoop@euroblock.nl

Concepción y diseño: WEST Werbeagentur GmbH, A-6460 Imst / redacción: Hansjörg Pichler  
Fotografías: EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH, Uwe Mühlhäusser, Andreas Schatzl, West Werbeagentur GmbH, Jan-Rasmus Lippels, shutterstock.com, Fotolia.com  
Impresión: Druckerei Pircher Ges.m.b.H., A-6430 Ötztal-Bahnhof