



La pietra miliare dei trasporti

IL BLOCCHETTO PER PALLET EUROBLOCK



Per l'esportazione di pallet e imballaggi in legno è necessario il trattamento termico ai sensi degli standard IPPC (ISPM 15). I blocchetti per pallet EUROBLOCK non devono essere più essiccati o sottoposti a trattamento termico essendo un prodotto "no-solid-wood".



Innovazione che va di pari passo con la tradizione

EUROBLOCK Partner & ispiratore dell'industria europea dei pallet

Come nessun altro prodotto il legno il blocchetto per pallet EUROBLOCK rappresenta la gestione intelligente ed efficiente di risorse preziose.

La collaborazione tra Pfeifer Holz (DE) e Presswood International (NL) coniuga know-how decennale, orientamento al cliente e al servizio, flessibilità, ampia gamma di prodotti nonché efficacia nella capacità di fornitura per una storia di successo che dura da 20 anni.

Ci orientiamo esclusivamente alle esigenze e sfide degli operatori del mercato. Ci consideriamo partner, collaboratori e ispiratori. Questo ha reso EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH un operatore fondamentale del settore e leader di mercato nell'industria europea dei pallet e imballaggi in legno.

Una pietra miliare logistica che MUOVE IL MONDO



Eugene Clark: Inventore del carrello elevatore



Magazzino a scaffali alti

Il pallet è irrinunciabile nella moderna logistica merci

La combinazione di carrello elevatore e piattaforme di carico per legno dalla metà degli anni 20 ha consentito una rivoluzione nella logistica merci che ha caratterizzato le procedure di trasporto fino ad oggi. La riduzione delle tempistiche nel carico di vagoni ha abbassato i costi dei trasporti: un impulso senza precedenti dello sviluppo economico mondiale nel ventesimo secolo.

La storia del blocchetto per pallet inizia negli anni 70. L'imprenditore ingegnoso e pioniere Anton Heggenstal-

ler ha un'idea rivoluzionaria durante un'interruzione dell'approvvigionamento legata al legname squadrato per la produzione di blocchetti per pallet in legno massiccio: sviluppa a Unterbernbach (D) un metodo di pressatura per la produzione di blocchetti per pallet da scarti: segatura disponibile in grandi quantità. Il pioniere del settore rende questo prodotto innovativo molto concorrenziale. Il continuo lavoro di sviluppo, l'idealismo e la determinazione hanno creato un'alternativa al comune blocchetto in legno. Oggi nel mondo vengono utilizzati dieci miliardi di pallet.

1945

Con CHEP in Australia viene fondato il primo sistema esistente ancora oggi per l'interscambio di pallet (pallet pool).

1961

Le più importanti ferrovie europee sottoscrivono un contratto riguardante un pallet scambiabile (Europallet).

1976

Anton Heggenstaller inventa il blocchetto per pallet in pressato e delinea in modo sostenibile lo sviluppo del pallet.

1990

Avvio della produzione Presswood nello stabilimento di Ermelo/ Paesi Bassi

1994

Con EPAL (European Pallet Association) nasce il sistema di pooling aperto di maggior successo al mondo per le piattaforme di carico.

01.01.1998

Fondazione di Euroblock Verpackungsholz GmbH come società di distribuzione di legno per imballaggio e blocchetti per pallet in pressato

2000 - 2008

Sviluppo costante: Orientamento degli stabilimenti EUROBLOCK di Unterbernbach, Uelzen ed Ermelo all'assortimento ottimale e ai processi logistici ottimizzati; internazionalizzazione coerente della distribuzione

2009

Lo stabilimento produttivo EUROBLOCK completamente integrato di Lauterbach è entrato in funzione come parte della strategia di espansione. È lo stabilimento che produce blocchetti più moderni al mondo.

2017

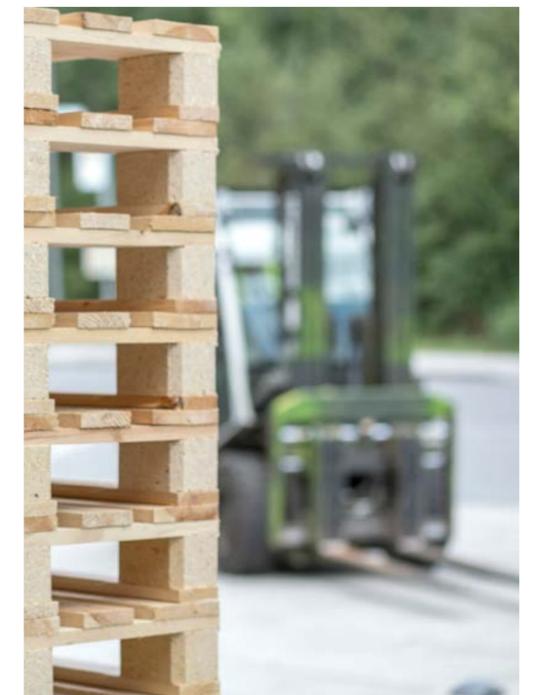
Le cifre di vendita Euroblock dal 1998 sono quasi triplicate: da 590.000 m³ (incl. legno per imballaggio) nel 1998 a 1.475.000 m³ (incl. legno per imballaggio) nel 2017.

2018

EUROBLOCK È DA MOLTO TEMPO LEADER NEL MERCATO come fornitore delle aziende nel settore degli imballaggi e dei pallet. Grazie ad una capacità produttiva di 1 milione di m³ di blocchetti per pallet all'anno (oltre a 475.000 m³ di legno da imballaggio) e a sofisticati processi logistici è in grado di rifornire clienti nei mercati chiave in Europa ma anche nella modalità just-in-time.



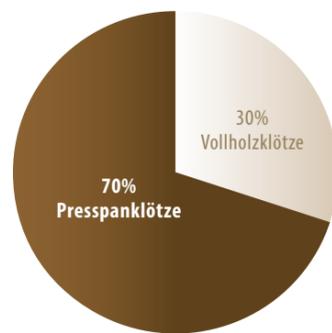
*I pionieri muovono il mondo con le loro invenzioni.
Carrello elevatore, Europallet e blocchetto
per pallet in pressato*



Le nostre costanti AFFIDABILITÀ & CAPACITÀ DI FORNITURA



Con quattro stabilimenti produttivi e sei filiali di distribuzione EUROBLOCK copre una quota di mercato superiore al 50% per quanto riguarda i blocchetti per pallet. Le notevoli capacità produttive e l'accesso diretto alle materie prime garantiscono all'azienda un'elevata capacità di fornitura. Grazie ad un ingegnoso sistema logistico facciamo funzionare una grande catena di approvvigionamento.



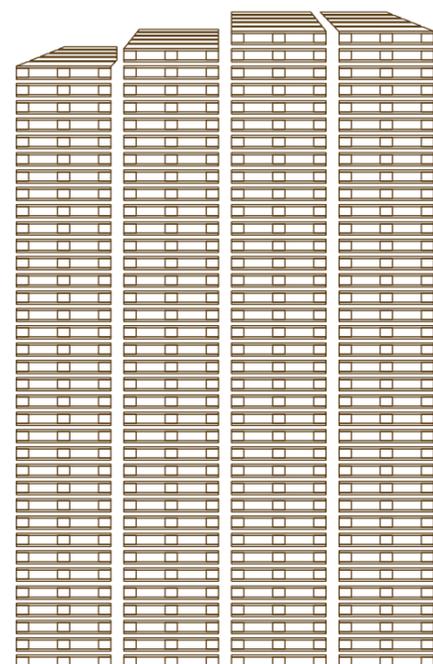
Per ca. il **70 %** di tutti i pallet in Germania vengono utilizzati blocchetti per pallet in pressato.

CAPACITÀ PRODUTTIVE E DISTRIBUTIVA A LIVELLO MONDIALE

Quattro stabilimenti produttivi in Germania e Paesi Bassi nonché sei filiali di distribuzione garantiscono approvvigionamento costante e affidabilità nella fornitura in Europa e oltremare.

PRODUZIONE ANNUALE DI
1,3 MILIARDI DI BLOCCHETTI PER PALLET

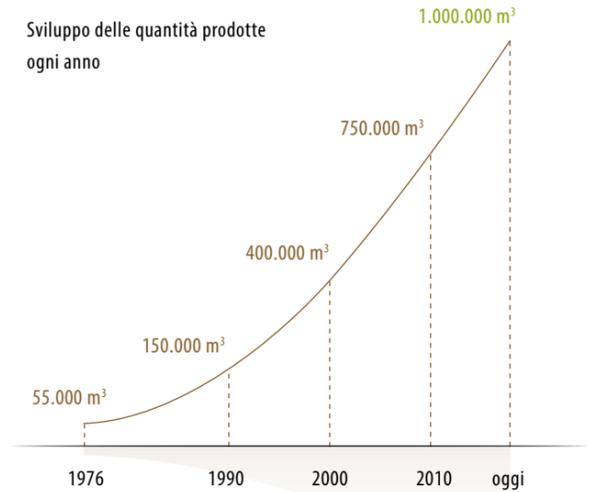
145 MILIONI DI PALLET



= 1.000.000 di pallet

PIETRE MILIARI DI UNA STORIA DI SUCCESSO

Sviluppo delle quantità prodotte ogni anno



UNTERBERNBACH (D)

Blocchetti per pallet: 205.000 m³/all'anno

Taglio: 930.000 ms tonde/anno

Segati: 560.000 m³/all'anno

Capacità di essiccazione: 400.000 m³/all'anno

Pellet: 150.000 t/all'anno

Centrale elettrica: 80 milioni kWh di energia



UELZEN (D)

Blocchetti per pallet: 250.000 m³/all'anno

Taglio: 600.000 ms tonde/anno

Segati: 360.000 m³/all'anno

Centrale elettrica: 55 milioni kWh di energia

LAUTERBACH (D)

Blocchetti per pallet: 200.000 m³/all'anno

Taglio: 1.000.000 ms tonde/anno

Segati: 600.000 m³/all'anno

Capacità di essiccazione: 300.000 m³/all'anno

Pellet: 70.000 ms t/all'anno

Centrale elettrica: 75 milioni kWh di energia



ERMELO (NL)

Blocchetti per pallet da legno riciclato: 380.000 m³/all'anno

Consideriamo I MATERIALI RESIDUI UNA RISORSA IN MODO SOSTENIBILE

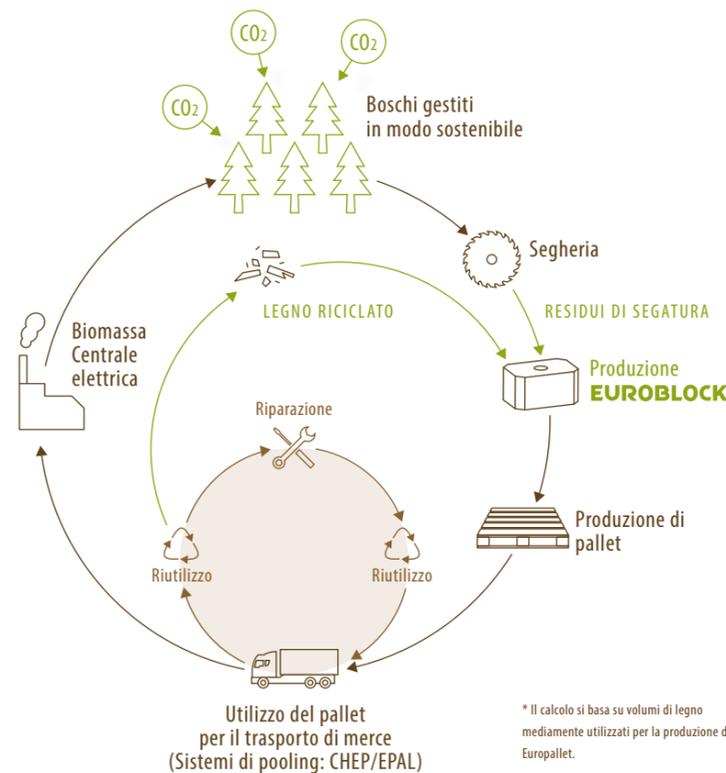
Prodotto eccellente che guarda al futuro

EUROBLOCK s’impegna a gestire le risorse naturali in modo eco-compatibile. Il recupero dei materiali residui della lavorazione del legno e l’impiego di legno riciclato completano i cicli di produzione e valorizzazione altamente efficienti. Il tonname utilizzato nelle nostre segherie è ottenuto totalmente da boschi gestiti in modo sostenibile. Per la produzione di blocchetti in pressato, nell’ambito dell’utilizzo a cascata, non vengono impiegati altri alberi abbattuti ma materiali riciclabili accumulati in modo efficiente. In questo modo la materia prima legno che si rigenera resta disponibile e utilizzabile anche dalle generazioni future.

Per la produzione dei blocchetti per pallet EUROBLOCK vengono utilizzati al **100 % residui di segatura** delle nostre segherie (Unterbernbach, Lauterbach e Uelzen/D) e **legno riciclato** (Ermelo/NL).

IL VANTAGGIO DECISIVO IN TERMINI DI CO₂

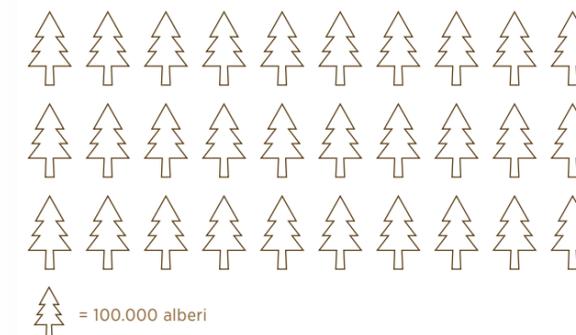
Utilizzando 1.000 Europallet è possibile migliorare il proprio bilancio di CO₂ di 27,5 tonnellate.*



* Il calcolo si basa su volumi di legno mediamente utilizzati per la produzione di Europallet.

ECCO LA SOSTENIBILITÀ

L'utilizzo di residui di segatura e legno riciclato per la produzione di più di 1 miliardo di blocchetti per pallet all'anno ci consente di consumare 2,5 milioni di metri cubi di legno in meno ogni anno, facendo continuare a vivere più di 3 milioni di alberi.



Per il taglio di **1 metro cubo** di legno si accumulano **0,4 m³ di scarti di legno** (= 40 %). Questa quantità viene utilizzata da EUROBLOCK per la produzione di blocchetti per pallet. Il tronco dell'albero viene utilizzato al **100 %**.



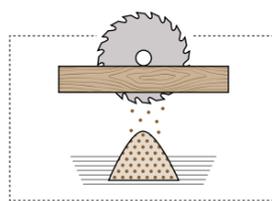
EUROBLOCK LA PRODUZIONE



Blocchetti per pallet da residui di segatura.

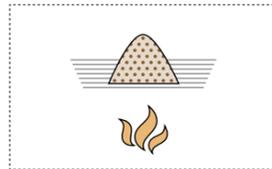
SEGHERIA & MULINO

Taglio del tondame e successiva truciolatura del cippato nel mulino a martelli per ottenere le dimensioni stabilite.



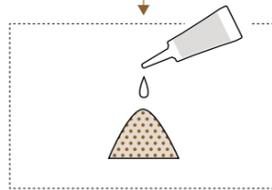
ESSICCATORE

Essiccazione tecnica per un'umidità finale desiderata inferiore al 5%



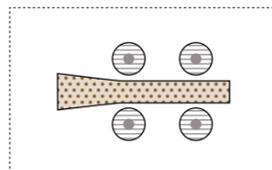
INCOLLAGGIO

Miscelazione di trucioli grossolani e sottili, aggiunta di colla e indurente



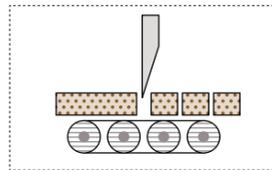
PRESSA

Pressatura del materiale per ottenere un blocco continuo



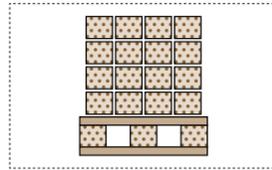
SEGA

Taglio del blocchetto all'altezza desiderata, successivamente controllo della stabilità dimensionale e densità di ciascun blocchetto



PALLETTIZZAZIONE

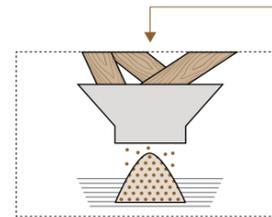
Raffreddamento, impilamento e imballaggio dei blocchetti in pellicola protettiva



Blocchetti per pallet da legno riciclato

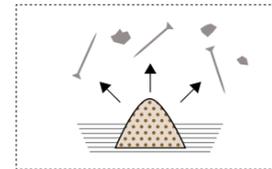
TRUCIOLATURA

Il legno riciclato consegnato viene premistato e tritato per ottenere le dimensioni dei trucioli desiderate



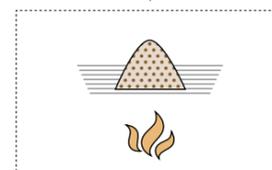
RIMOZIONI DI CORPI ESTRANEI

Tutti i corpi estranei e componenti non legnosi vengono eliminati mediante un moderno scanner industriale e tecnologica magnetica.



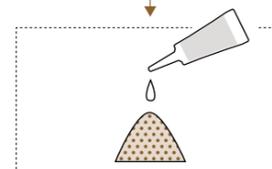
ESSICCATORE

Essiccazione tecnica per un'umidità finale desiderata inferiore al 5%



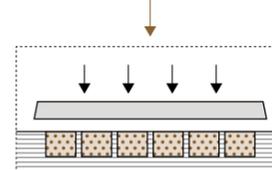
INCOLLAGGIO

Miscelazione di trucioli grossolani e sottili, aggiunta di colla e indurente



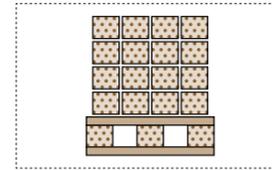
PRESSA

Pressatura del materiale in matrici nell'ambito di un procedimento basato su cicli di formatura, successivamente controllo della stabilità dimensionale e densità di ciascun blocchetto



PALLETTIZZAZIONE

Raffreddamento, impilamento e imballaggio dei blocchetti in pellicola protettiva



IL RIENTRO DEL PALLET

I pallet in legno usati e non più adatti alla riparazione vengono integrati in un processo di riciclo. Da questi vengono prodotti nuovi blocchetti per pallet.



I punti di forza di EUROBLOCK

FOCUS SUL PRODOTTO

La base solida dei blocchetti in pressato prodotti da EUROBLOCK è rappresentata dai trucioli in legno di conifera naturale e trucioli lavorati da legno riciclato. Entrambi vengono pressati a temperatura elevata esercitando una notevole pressione. In questo modo si ottiene un pannello a base di legno omogeneo e pregiato, che si può continuare a lavorare nelle dimensioni più svariate.

Il blocchetto in pressato presenta notevoli vantaggi dal punto di vista tecnico ed economico rispetto ai blocchetti in legno massiccio o plastica.



Sostenibilità

- > Prodotto in legno eco-compatibile
- > Privo di CFC
- > Risparmio di risorse in legno
- > Non è necessaria una protezione chimica del legno
- > Dopo l'utilizzo il prodotto può essere riciclato o termovalorizzato in impianti omologati (categoria legno di recupero A1)

Vantaggi del materiale

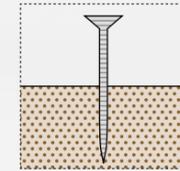
- > Qualità standardizzata grazie alla produzione industriale innovativa
- > Elevata resistenza alla pressione
- > Peso specifico elevato costante, nessun rigonfiamento
- > Elevata resistenza all'estrazione di chiodi
- > Bassa frequenza di riparazione, maggiore durata del pallet
- > Nessuna formazione di fessure

Resistenza all'umidità e indeformabilità

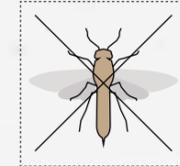
- > L'umidità residua dopo la produzione è di ca. il 10%
- > Stabilità dimensionale con umidità stabile
- > Indefornabilità in caso di oscillazioni di temperatura
- > Incollaggio impermeabile che garantisce qualità costante del pallet sia in ambiente interno che esterno
- > Resistente agli influssi ambientali
- > Pallet di dimensioni precise

Punti di forza rispetto al legno massiccio

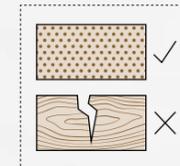
- > Materiale "no-solid-wood" ai sensi delle norme internazionali per il trattamento di imballaggi in legno - ISPM 15
- > Nessun trattamento SIREX necessario
- > Garantisce la protezione da muffa e insetti grazie alla bassa umidità del materiale. Aspetto costantemente pulito del pallet
- > Disponibilità elevata, duratura



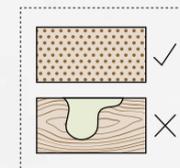
ELEVATA RESISTENZA ALL'ESTRAZIONE DI CHIODI



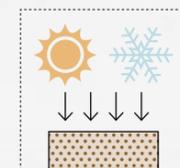
NESSUNA INFESTAZIONE DI INSETTI (NESSUN TRATTAMENTO SIREX NECESSARIO)



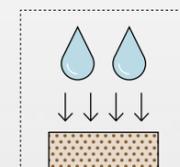
NESSUNA FORMAZIONE DI FESSURE



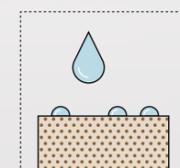
NESSUNA FORMAZIONE DI MUFFA



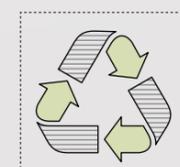
INDEFORNABILITÀ IN CASO DI OSCILLAZIONI DI TEMPERATURA



STABILITÀ DIMENSIONALE CON UMIITÀ COSTANTE



INCOLLAGGIO IMPERMEABILE



PUÒ ESSERE RICICLATO DOPO L'UTILIZZO OPPURE TERMOVALORIZZATO IN IMPIANTI OMOLOGATI (CATEGORIA LEGNO DI RECUPERO A1)

Gestione della qualità interna & esterna

**GARANTITA
CONTROLLATA**

Test scrupolosi

I blocchetti per pallet Euroblock vengono prodotti seguendo i criteri di qualità più rigidi. La produzione industriale innovativa garantisce standard di qualità costantemente elevati. Oltre al controllo qualità permanente svolto dal laboratorio interno il prodotto blocchetto in pressato per pallet è testato SGS. Il gruppo SGS è una delle aziende leader nel mondo nell'ambito del controllo sulle merci.

Monitoraggio interno della qualità e del processo

- > Misurazione online della quantità di trucioli utilizzati e controllo del rapporto di miscelazione
- > Controllo online costante dell'umidità
- > Controllo della dimensioni e struttura dei trucioli
- > Monitoraggio permanente della quantità di colla utilizzata
- > Monitoraggio dei parametri di pressatura
- > 100 % verifica in-line di peso e altezza dei blocchetti dopo il taglio
- > Controllo visivo durante il raffreddamento
- > Controllo interno di densità, resistenza all'estrazione di chiodi, assorbimento d'acqua, rigonfiamento e tensione assiale nei laboratori interni

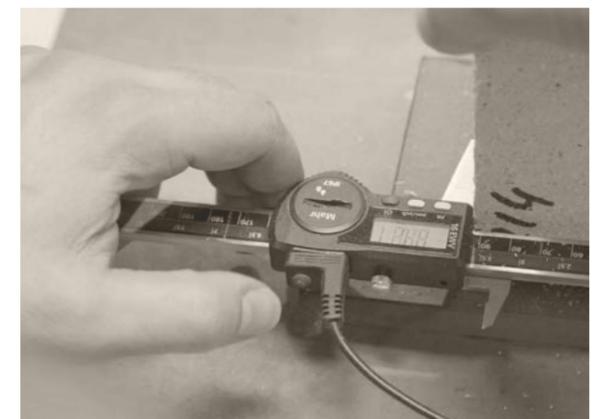
Omologazione EPAL

Il sigillo della European Pallet Association (EPAL) consente l'impiego dei pallet nei pallet pool aperti più grandi d'Europa e garantisce la qualità delle piattaforme di carico. Oltre a EPAL i BLOCCHETTI PER PALLETEUROBLOCK vengono utilizzati in numerosi pool a noleggio e dai consumatori finali più importanti.

Test SGS

- > Densità
- > Resistenza all'estrazione di chiodi
- > Assorbimento d'acqua
- > Rigonfiamento
- > Tensione assiale

SGS

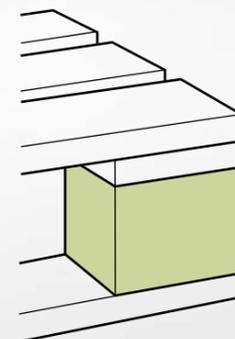


Le richieste dei clienti si traducono

IN SVARIATE DIMENSIONI



La gamma di PRODOTTIEuroblock è molto ampia per soddisfare le richieste dell'industria dei trasporti e imballaggi. Lo speciale metodo produttivo rende il prodotto EUROBLOCK incredibilmente flessibile. Grazie ad un'esperienza nel settore lunga 40 anni EUROBLOCK è anche in grado di rispondere in modo personalizzato e preciso ad ogni sfida, senza rinunciare a qualità e sostenibilità.



*Leggere correttamente
le dimensioni*

78 x 98 x 78

Lunghezza Larghezza Altezza



Blocchetti per pallet angolari

LUNGHEZZA X LARGHEZZA in mm	ALTEZZA STANDARD in mm
100 x 145	78 / 75 / 90 / 95 / 100
145 x 145	78 / 90 / 100
(EUR) / EPAL	78 Reparaturklotz mit Punkt
70 x 70	70 / 75 / 78 / 82 / 85 / 90 / 95
75 x 75	75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
73 x 90	75 / 90
75 x 95	75 / 78 / 90 / 95
75 x 115	78 / 75 / 90 / 95
75 x 133	78 / 75 / 90 / 95
90 x 90	70 / 75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
78 x 98	90 / 95
78 x 118	90 / 95
78 x 133	90 / 95
90 x 135	70 / 75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
93 x 115	78
95 x 95	75 / 78 / 90 / 95 / 100
95 x 138	65 / 78 / 90 / 95
95 x 160	78 / 95

Blocchetti per pallet CP

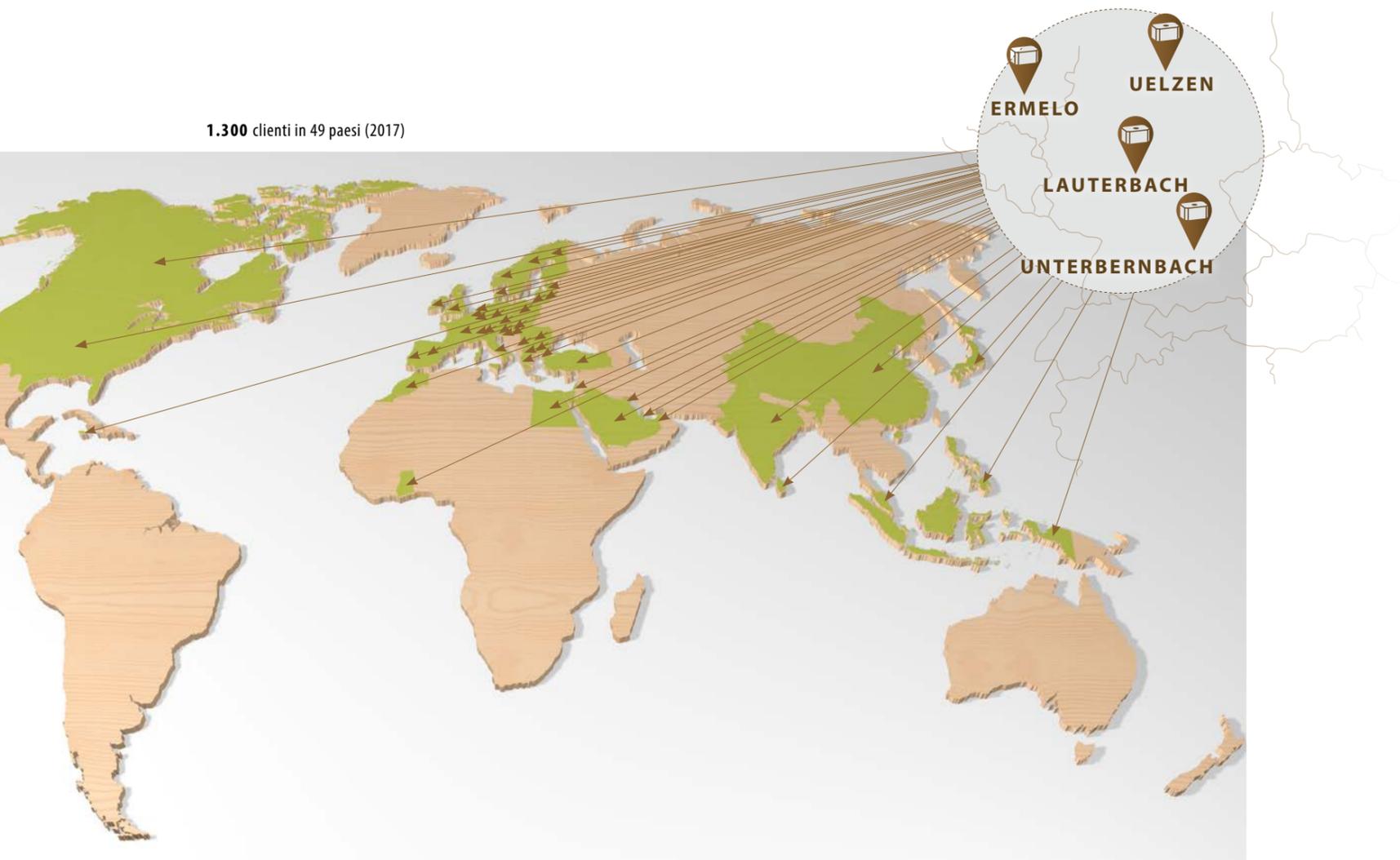


LUNGHEZZA X LARGHEZZA in mm	ALTEZZA STANDARD in mm
78 x 98	78 / 75
78 x 118	78 / 75
78 x 133	78 / 75

Leader di mercato EUROBLOCK PRESENTE A LIVELLO INTERNAZIONALE

Realizzato in quattro stabilimenti produttivi in Germania e nei Paesi Bassi il blocchetto in pressato EUROBLOCK ha una decennale storia di successo grazie alla sua flessibilità e varietà dimensionale. La nostra rete distributiva e produttiva nonché l'accesso diretto alla materia prima garantiscono elevata affidabilità di fornitura. La capacità di reagire a grandi sfide in modo rapido e flessibile caratterizza da sempre EUROBLOCK.

1.300 clienti in 49 paesi (2017)



REFERENZE E OMOLOGAZIONI

I BLOCCHETTI PER PALLETEuroblock soddisfano i più elevati standard di qualità e la loro stabilità e resistenza per uso industriale vengono costantemente testate da sistemi interni. Da molti anni vengono utilizzati con successo in pallet pool aperti e chiusi nella gestione della merce di grandi aziende.

Breve elenco delle referenze *Norme per l'esportazione*

INDUSTRIA CHIMICA:

BASF, Bayer, Exxon Mobile, Merck, Wacker ...

INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA:

Audi, BMW, Continental, Mercedes, Schäffler, VW ...

INDUSTRIA ELETTRONICA:

Bosch, Osram ...

INDUSTRIA DELLA CARTA:

Mayr-Melnhof, Sappi ...

INDUSTRIA ALIMENTARE & DELLE BEVANDE

Migros, Nestlé, Tetra-Pack, Unilever ...

I BLOCCHETTI PER PALLETEuroblock sono "no-solid wood" e non devono essere sottoposti a trattamenti specifici.

Omologazioni

UIC / EPAL

APME

VETRO

CHEP



La materia prima per la produzione di blocchetti per pallet deriva da gestione forestale sostenibile. Tutti i blocchetti sono certificati PEFC. PEFC è un sistema trasparente e indipendente che garantisce una gestione forestale sostenibile e quindi una certificazione di controllo internazionale "Wald-TÜV". PEFC è l'abbreviazione della denominazione inglese "Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes", quindi un programma di riconoscimento dei sistemi di certificazione forestale.



EUROBLOCK
Verpackungsholz GmbH

Mühlenstraße 7
86556 Unterbernbach
Germania

Tel. +49 8257 81-209
info@euroblock.com

EUROBLOCK
Verpackungsholz GmbH

Lokhorstweg 13a
3851 SE Ermelo
Paesi Bassi

Tel. +31 341 562 562
verkoop@euroblock.nl

Progettazione & Design: WEST Werbeagentur GmbH, A-6460 Imst / Text: Hansjörg Pichler
Fotografie: EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH, Uwe Mühlhäuser, Andreas Schatzl, West Werbeagentur GmbH, Jan-Rasmus Lippels, shutterstock.com, Fotolia.com
Stampa: Druckerei Pircher Ges.m.b.H., A-6430 Ötztal-Bahnhof

euroblock.com