



Der Transport-Baustein

EUROBLOCK PALETTENKLOTZ



Für den Export von Holzpaletten und Holz-Verpackungen ist eine Wärmebehandlung nach IPPC-Standards (ISPM 15) erforderlich. EUROBLOCK Palettenklötze müssen jedoch als „No-solid-wood“-Produkt nicht mehr getrocknet oder wärmebehandelt werden.



Innovation mit Tradition

EUROBLOCK. Partner & Impulsgeber für die europäische Palettenindustrie

Wie kaum ein anderes Holzprodukt symbolisiert der EUROBLOCK Palettenklotz den intelligenten und effizienten Umgang mit wertvollen Ressourcen.

Die Partnerschaft von Pfeifer Holz (DE) und Presswood International (NL) vereint jahrzehntelanges Know-how, umfassende Kunden- und Serviceorientierung, Flexibilität, Vielfalt im Produktsegment sowie höchste Schlagkraft bei der Lieferfähigkeit zu einer seit mehr als 20 Jahren andauernden Erfolgsgeschichte.

Wir orientieren uns konsequent und ausschließlich an den Bedürfnissen und Herausforderungen der Marktteilnehmer. Wir verstehen uns als Partner, Mitstreiter und Impulsgeber. Das hat die EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH zum verlässlichen Branchenbegleiter und Marktführer in der europäischen Holz-Verpackungs- und Palettenindustrie gemacht.

Ein Logistikbaustein, der DIE WELT BEWEGT



Eugene Clark: Erfinder des Gabelstaplers



Hochregallager

Die Palette ist aus der modernen Warenlogistik nicht mehr wegzudenken

Erst die Kombination von Gabelstapler und Holzladungsträger ab Mitte der 1920er-Jahre brachte jene Revolution in der Warenlogistik, die bis heute alle Transportprozesse prägt. Die Zeitersparnis bei der Beladung von Waggons brachte eine entsprechende Senkung der Transportkosten mit sich – ein beispielloser Katalysator für die globale wirtschaftliche Entwicklung im 20. Jahrhundert.

Die Geschichte des Pressspanklotzes beginnt in den 1970er-Jahren. Der findige Unternehmer und Vordenker Anton Heggenstaller begegnet einem Versorgungs-

engpass bei Kantholz zur Herstellung von Vollholz-Palettenklötzen mit einer bahnbrechenden Idee: Er entwickelt in Unterbernbach (D) ein Pressverfahren zur Herstellung von Pressspanklötzen aus vermeintlichem Abfall: reichlich vorhandenen Sägespänen. Der Branchenpionier macht das innovative Produkt schließlich konkurrenzfähig. Die kontinuierliche Entwicklungsarbeit, Idealismus und Beharrlichkeit schufen eine überlegene Alternative zum herkömmlichen Holzklötz. Heute sind weltweit rund zehn Milliarden Paletten im Einsatz.

1945

Mit CHEP wird in Australien das weltweit erste und bis heute bestehende System zum Palettenaustausch (Palettenpool) gegründet.

1961

Die bedeutendsten europäischen Eisenbahnen unterzeichnen einen Vertrag über eine tauschbare Palette (Europalette).

1976

Anton Heggenstaller erfindet den Pressspan-Palettenklotz und prägt damit nachhaltig die Weiterentwicklung der Palette.

1990

Produktionsstart Presswood am Standort Ermelo/Niederlande

1994

Mit EPAL (European Pallet Association) entsteht das weltweit erfolgreichste offene Poolingsystem für Ladungsträger.

01.01.1998

Gründung der EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH als Vertriebsgesellschaft für Verpackungsholz und Pressspan-Palettenklötze.

2000 – 2008

Kontinuierliche Entwicklung: Ausrichtung der EUROBLOCK-Werke Unterbernbach, Uelzen und Ermelo auf das jeweils optimale Sortiment und optimierte Logistikprozesse; konsequente Internationalisierung des Vertriebes

2009

Der vollintegrierte EUROBLOCK-Produktionsstandort Lauterbach als Teil der Expansions-Strategie geht in Betrieb. Es ist die modernste „Klotz-Fabrik“ der Welt.

2017

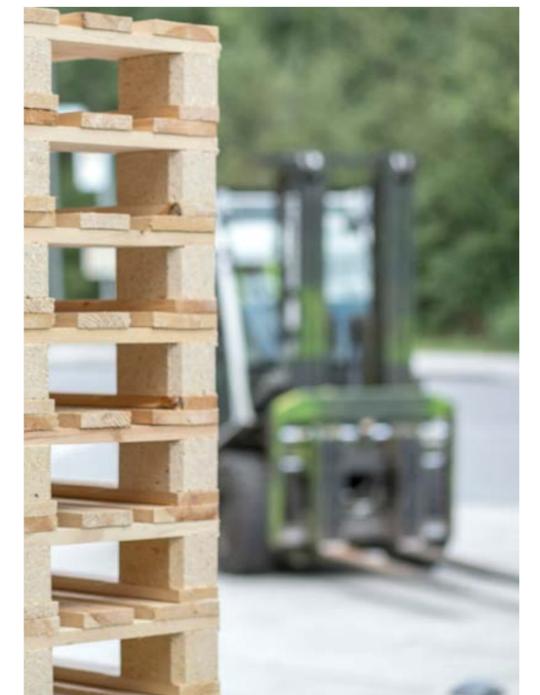
Die Absatzzahlen von EUROBLOCK haben sich seit 1998 fast verdreifacht: von 590.000 m³ (inkl. Verpackungsholz) in 1998 auf 1.475.000 m³ (inkl. Verpackungsholz) im Jahre 2017.

2018

EUROBLOCK ist längst Marktführer als Zulieferer der europäischen Verpackungs- und Palettenindustrie. Dank einer Produktionskapazität von 1 Mio. m³ Palettenklötzen/Jahr (plus 475.000 m³ Verpackungsholz) und ausgeklügelter Logistik-Prozesse werden Kunden in den Kernmärkten in Europa sowie weltweit just-in-time beliefert.



Pioniere bewegen mit ihren Erfindungen die Welt:
Gabelstapler, Europalette und Pressspan-Palettenklotz

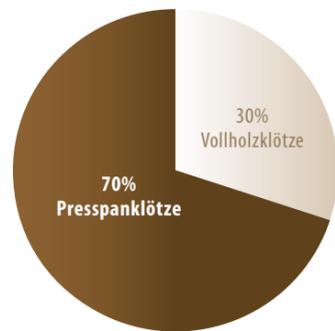


Unsere Konstanten

VERLÄSSLICHKEIT & LIEFERFÄHIGKEIT



Mit vier Produktionswerken und sechs Vertriebsstandorten deckt EUROBLOCK einen Marktanteil von über 50 % bei Palettenklötzen ab. Durch die großen Produktionskapazitäten sowie den direkten Rohstoffzugriff bietet das Unternehmen ein Höchstmaß an Liefersicherheit. Dank eines ausgeklügelten Logistiksystems halten wir eine starke Lieferkette in Gang.

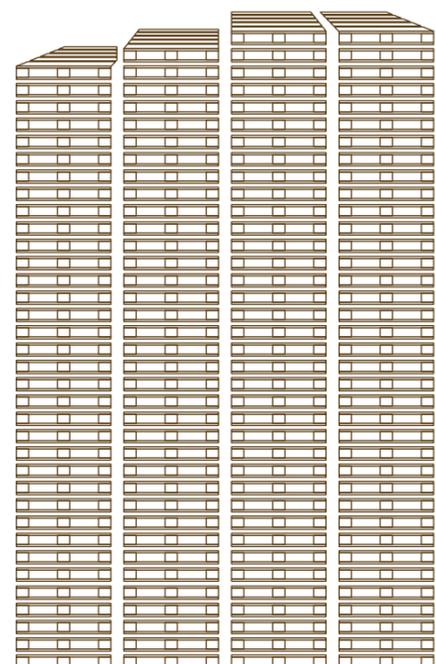


In ca. **70 %** aller Paletten in Deutschland werden Pressspan-Palettenklötze verwendet.

PRODUKTIONS- UND WELTWEITE DISTRIBUTIONSSTÄRKE

Vier Produktionsstandorte in Deutschland und den Niederlanden sowie sieben Vertriebsniederlassungen gewährleisten kontinuierliche Versorgung und Lieferzuverlässigkeit in Europa und Übersee.

JÄHRLICHE PRODUKTION VON
1,3 MILLIARDEN PALETTENKLÖTZEN
↓
145 MILLIONEN PALETTEN



= 1.000.000 Paletten

UNTERBERNBACH (D)

Palettenklötze: 205.000 m³/Jahr
Einschnitt: 930.000 fm Rundholz/Jahr
Schnittholzprodukte: 560.000 m³/Jahr
Trockenkapazität: 400.000 m³/Jahr
Pellets: 150.000 t/Jahr
Kraftwerk: 80 Mio. kWh Strom

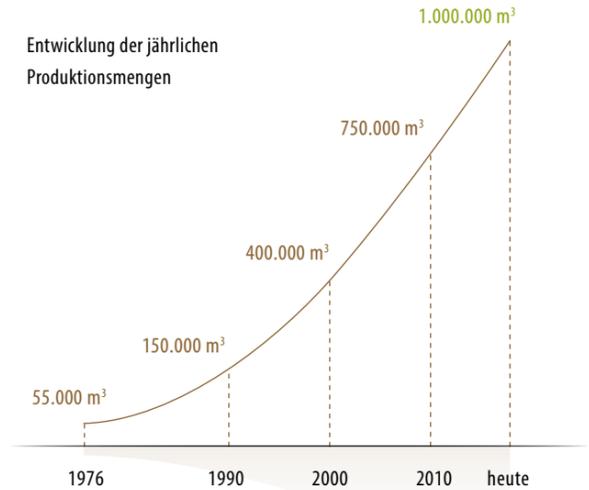


UELZEN (D)

Palettenklötze: 250.000 m³/Jahr
Einschnitt: 600.000 fm Rundholz/Jahr
Schnittholzprodukte: 360.000 m³/Jahr
Kraftwerk: 55 Mio. kWh Strom

MEILENSTEINE EINER ERFOLGSSTORY

Entwicklung der jährlichen Produktionsmengen



LAUTERBACH (D)

Palettenklötze: 200.000 m³/Jahr
Einschnitt: 1.000.000 fm Rundholz/Jahr
Schnittholzprodukte: 600.000 m³/Jahr
Trockenkapazität: 300.000 m³/Jahr
Pellets: 70.000 t/Jahr
Kraftwerk: 75 Mio. kWh Strom



ERMELO (NL)

Palettenklötze aus Recycling-Holz: 380.000 m³/Jahr

Wir denken nachhaltig

RESTSTOFFE

ALS RESSOURCE

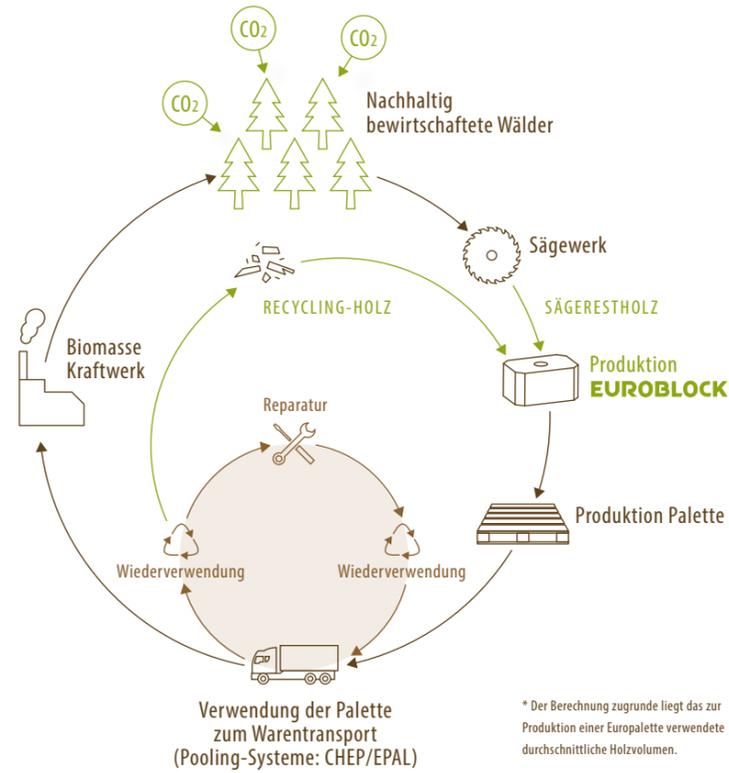
Top-Produkt mit Blick auf die Zukunft

EUROBLOCK steht für den schonenden Umgang mit natürlichen Ressourcen. Die Verwertung von Reststoffen aus der Holzverarbeitung und der Einsatz von Recycling-Holz ergänzen bestehende Produktions- um hocheffiziente Verwertungszyklen. Das verwendete Rundholz in unseren Sägewerken stammt zur Gänze aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern. Für die Produktion von Pressspanklötzen ganz im Sinne der Kaskadennutzung werden keine zusätzlichen Bäume gefällt, sondern anfallende Wertstoffe möglichst effizient genutzt. So bleibt der nachwachsende Rohstoff Holz auch für künftige Generationen verfügbar und nutzbar.

Zur Herstellung von EUROBLOCK Palettenklötzen wird zu **100 % Sägerestholz** aus den eigenen Sägewerken (Unterbernbach, Lauterbach und Uelzen/D) und **Recycling-Holz** (Ermelo/NL) verwendet.

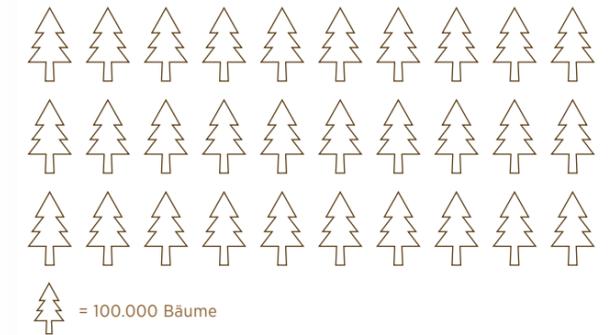
DER ENTSCHIEDENDE CO₂-VORTEIL

Beim Einsatz von 1.000 Europaletten verbessern Sie Ihre CO₂-Bilanz um 27,5 Tonnen.*



SO GEHT NACHHALTIGKEIT

Durch die Verwendung von Sägerestholz und Recycling-Holz für die Produktion von mehr als 1 Milliarde Palettenklötze pro Jahr werden jährlich ca. 2,5 Mio. Festmeter Holz eingespart – mehr als 3 Mio. Bäume.



Beim Einschnitt von 1 Festmeter Holz fallen 0,4 m³ Restholz an (= 40 %). Diese Menge fließt bei EUROBLOCK zur Gänze in die Produktion von Palettenklötzen. Der Baumstamm wird zu 100 % genützt.

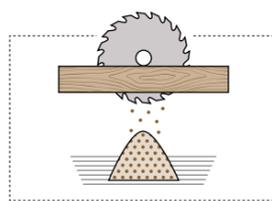


EUROBLOCK DIE PRODUKTION

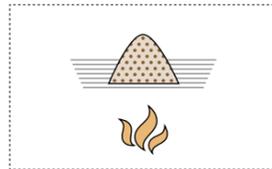


Palettenklötze aus Sägerestholz

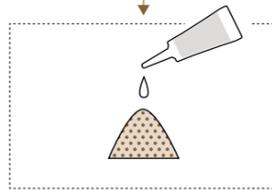
SÄGEWERK & MÜHLE
Einschnitt des Rundholzes und anschließende Zerspanung der Hackschnitzel in der Hammermühle auf exakt definierte Größe



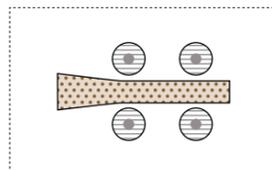
TROCKNER
Technische Trocknung auf die gewünschte Endfeuchtigkeit von unter 5 %



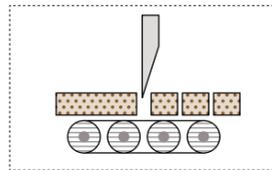
BELEIMUNG
Mischung von Grob- und Feinspänen, Beigabe von Leim und Härter



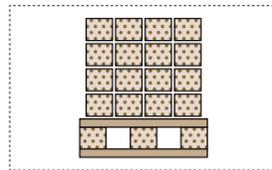
PRESSE
Verpressung des Materials zu einem Endlosstrang



SÄGE
Kappung auf die gewünschte Klotzhöhe, anschließend Kontrolle der Maßhaltigkeit und Dichte jedes einzelnen Klotzes

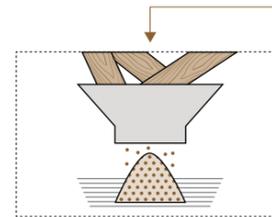


PALETTIERUNG
Kühlung, Stapelung und Verpackung der Klötze in Schutzfolie

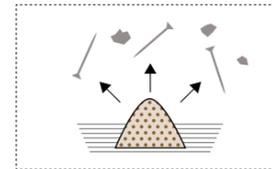


Palettenklötze aus Recycling-Holz

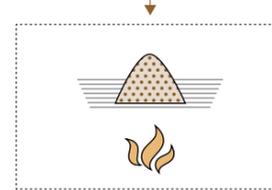
ZERSPANUNG
Das angelieferte Recycling-Holz wird vorsortiert und auf die gewünschte Spangröße zerkleinert



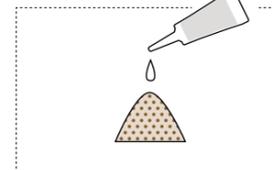
ENTFERNUNG VON FREMDKÖRPERN
Alle Fremdkörper und Nicht-Holz-Bestandteile werden mittels modernster Industrie-Scanner und Magnettechnik aussortiert



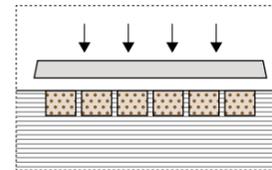
TROCKNER
Technische Trocknung auf die gewünschte Endfeuchtigkeit von unter 5 %



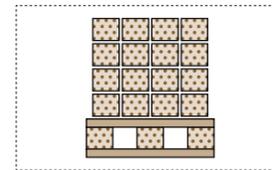
BELEIMUNG
Mischung von Grob- und Feinspänen, Beigabe von Leim und Härter



PRESSE
Verpressung des Materials in Matrizen im Formtakt-Verfahren, anschließend Kontrolle der Maßhaltigkeit und Dichte jedes einzelnen Klotzes



PALETTIERUNG
Kühlung, Stapelung und Verpackung der Klötze in Schutzfolie



DIE RÜCKKEHR DER PALETTE
Vorwiegend gebrauchte und nicht mehr zur Reparatur geeignete Holz-Paletten werden in den Recycling-Prozess integriert. Aus ihnen entstehen wieder neue Palettenklötze.



Die Stärken von EUROBLOCK

DAS PRODUKT IM FOKUS

Solide Basis von Pressspanklötzen aus dem Hause EUROBLOCK sind Sägespäne aus naturbelassenem Nadelholz und aufbereitete Späne aus Recycling-Holz. Beide werden unter hohem Druck bei hoher Temperatur verpresst. So entsteht ein hochwertiger homogener Holzwerkstoff, der sich in unterschiedlichste Dimensionen weiterverarbeiten lässt.

Der Pressspanklotz bietet sowohl in technischer wie in wirtschaftlicher Hinsicht wesentliche Vorteile gegenüber Vollholz- oder Kunststoff-Klötzen.



Nachhaltigkeit

- > Umweltfreundliches Holzprodukt
- > FCKW-frei
- > Einsparung von Holzressourcen
- > Kein chemischer Holzschutz erforderlich
- > Nach der Verwendung kann das Produkt recycelt oder in zugelassenen Anlagen thermisch verwertet werden (Altholzkategorie A1)

Material-Vorteile

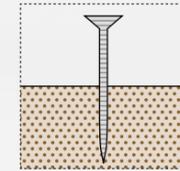
- > Standardisierte Qualität durch hochmoderne industrielle Fertigung
- > Hohe Druckbelastbarkeit
- > Konstant hohe Rohdichte, keine Quellung
- > Hoher Nagelausziehwiderstand
- > Geringe Reparaturanfälligkeit, längere Lebensdauer der Palette
- > Keine Rissbildung

Feuchtigkeits- und Formbeständigkeit

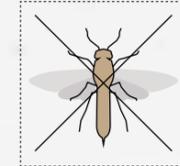
- > Restfeuchte nach der Produktion liegt bei ca. 10 %
- > Maßhaltigkeit bei gleichbleibender Feuchte
- > Formbeständigkeit bei Temperaturschwankungen
- > Wasserfeste Verleimung garantiert konstante Paletten-Qualität sowohl im Innen- wie auch im Außenbereich
- > Resistent gegenüber Umwelteinflüssen
- > Maßgenaue Paletten

Stärken gegenüber Vollholz

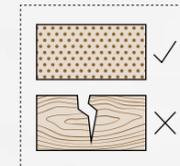
- > „No-solid-wood“-Material im Sinne der internationalen Vorschriften für die Behandlung von Holzverpackungen – ISPM 15
- > Keine SIREX-Behandlung erforderlich
- > Garantiert kein Schimmel- und Insektenbefall aufgrund geringer Materialfeuchte. Stets sauberes Erscheinungsbild der Palette
- > Hohe, dauerhafte Verfügbarkeit



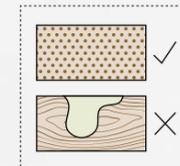
HOHER
NAGELAUZIEH-
WIDERSTAND



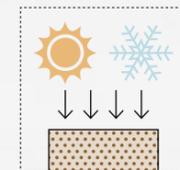
KEIN INSEKTENBEFALL
(KEINE SIREX-
BEHANDLUNG
ERFORDERLICH)



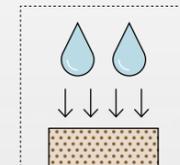
KEINE
RISSBILDUNG



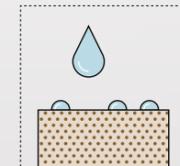
KEIN
SCHIMMELBEFALL



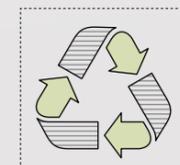
FORMBESTÄNDIGKEIT
BEI TEMPERATUR-
SCHWANKUNGEN



MASSHALTIGKEIT
BEI GLEICHBLEIBENDER
FEUCHTE



WASSERFESTE
VERLEIMUNG



KANN NACH VERWENDUNG
RECYCLET ODER IN
ZUGELASSENEN ANLAGEN
THERMISCH VERWERTET WERDEN
(ALTHOLZKATEGORIE A1)

Internes & externes Qualitätsmanagement

**GARANTIIERT
KONTROLLIERT**

Auf Herz und Nieren geprüft

Euroblock-Palettenklötze werden nach strengsten Qualitätskriterien hergestellt. Industrielle Fertigung am neuesten Stand der Technik garantiert konstant hohe Qualitätsstandards.

Neben der permanenten internen Qualitätskontrolle in den eigenen Labors ist das Produkt Pressspan-Palettenklotz SGS-geprüft. Die SGS-Gruppe zählt zu den weltweit führenden Unternehmen im Bereich der Warenprüfung.

Definierte interne Qualitäts- und Prozessüberwachung

- > Online-Messung der verwendeten Menge an Spänen und Kontrolle des Mischverhältnisses
- > Laufende Online-Kontrolle der Feuchtigkeit
- > Kontrolle der Spangröße und Spanstruktur
- > Permanente Überwachung der eingesetzten Leimmenge
- > Überwachung der Pressparameter
- > 100 % In-Line-Überprüfung von Gewicht und Höhe der Klötze nach der Kappung
- > Visuelle Kontrolle bei Kühlung
- > Interne Kontrolle von Dichte, Nagelauszieh Widerstand, Wasseraufnahme, Quellung und Querzug in den eigenen Labors

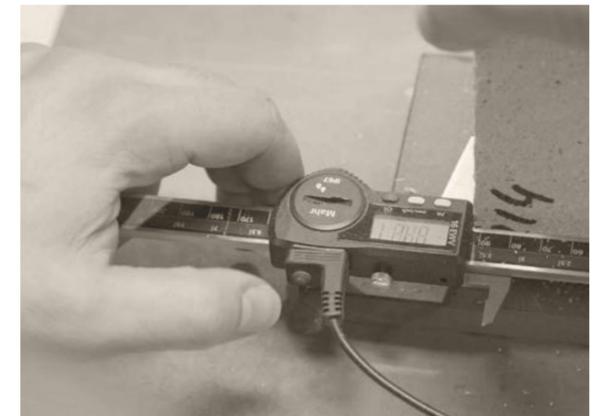
EPAL Zulassung

Das Siegel der European Pallet Association (EPAL) ermöglicht den Einsatz der Paletten im größten offenen Paletten-Pool Europas und garantiert die Qualität der Ladungsträger. Neben EPAL sind EUROBLOCK-Palettenklötze in zahlreichen großen Miet-Pools und bei großen Endverbrauchern im Einsatz.

SGS-kontrolliert

- > Dichte
- > Nagelauszieh Widerstand
- > Wasseraufnahme
- > Quellung
- > Querzug

SGS



Der Kundenwunsch zählt IN VIELEN DIMENSIONEN



Palettenklötze eckig

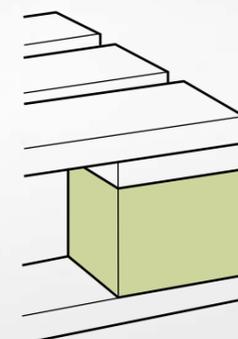
LÄNGE X BREITE in mm	STANDARD-HÖHE in mm
100 x 145	78 / 75 / 90 / 95 / 100
145 x 145	78 / 90 / 100
(EUR) / EPAL	78 Reparaturklotz mit Punkt
70 x 70	70 / 75 / 78 / 82 / 85 / 90 / 95
75 x 75	75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
73 x 90	75 / 90
75 x 95	75 / 78 / 90 / 95
75 x 115	78 / 75 / 90 / 95
75 x 133	78 / 75 / 90 / 95
90 x 90	70 / 75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
78 x 98	90 / 95
78 x 118	90 / 95
78 x 133	90 / 95
90 x 135	70 / 75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
93 x 115	78
95 x 95	75 / 78 / 90 / 95 / 100
95 x 138	65 / 78 / 90 / 95
95 x 160	78 / 95

CP-Palettenklötze



LÄNGE X BREITE in mm	STANDARD-HÖHE in mm
78 x 98	78 / 75
78 x 118	78 / 75
78 x 133	78 / 75

Die EUROBLOCK-Produkte sind so vielfältig wie die Anforderungen der Transport- und Verpackungsindustrie. Das spezielle Herstellungsverfahren macht den EUROBLOCK einzigartig flexibel. Gepaart mit mehr als 40 Jahren Branchenerfahrung ist EUROBLOCK dazu in der Lage, auf jede Herausforderung individuell und präzise zu reagieren – ohne dabei auf Qualität und Nachhaltigkeit zu verzichten.



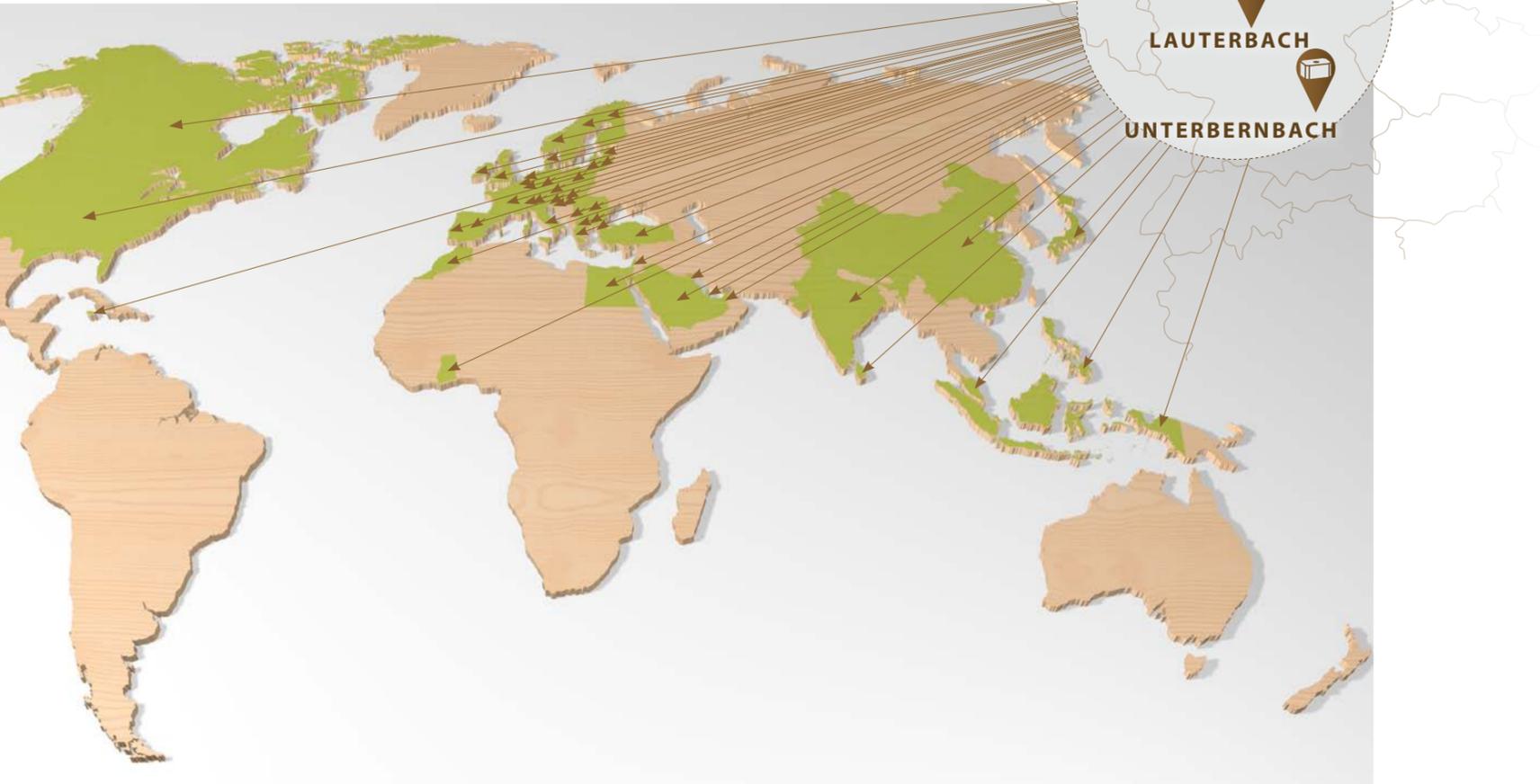
Abmessung richtig lesen

78 x 98 x 78
Länge Breite Höhe

Marktführer EUROBLOCK INTERNATIONAL PRÄSENT

Ausgehend von vier Produktionsstandorten in Deutschland und den Niederlanden überzeugt der EUROBLOCK Pressspanklotz seit Jahrzehnten mit seiner Flexibilität und Dimensionsvielfalt. Unser internationales Produktions- und Vertriebsnetzwerk sowie ständig direkter Zugriff auf den Rohstoff garantieren ein Höchstmaß an Liefersicherheit. Die Fähigkeit, auch auf große Herausforderungen schnell und flexibel zu reagieren, zeichnet EUROBLOCK seit jeher aus.

1.300 Kunden in 49 Ländern (2017)



REFERENZEN UND ZULASSUNGEN

EUROBLOCK-Palettenklötze erfüllen höchste Qualitätsstandards und werden hinsichtlich ihrer Stabilität und Belastbarkeit für den industriellen Einsatz laufend durch interne und externe Prüfsysteme kontrolliert. Sie sind seit vielen Jahren erfolgreich in offenen und geschlossenen Paletten-Pools sowie im Warenmanagement großer Unternehmen im Einsatz.

Kurzauswahl Referenzen

CHEMIE-INDUSTRIE:

BASF, Bayer, Exxon Mobile, Merck, Wacker ...

AUTOMOBIL-INDUSTRIE:

Audi, BMW, Continental, Mercedes, Schäffler, VW ...

ELEKTRONIK-INDUSTRIE:

Bosch, Osram ...

PAPIER-INDUSTRIE:

Mayr-Melnhof, Sappi ...

LEBENSMITTEL- & GETRÄNKE-INDUSTRIE:

Migros, Nestlé, Tetra-Pack, Unilever ...

Exportbestimmungen

EUROBLOCK-Palettenklötze sind „No-Solid Wood“ und müssen keiner gesonderten Behandlung unterzogen werden.

Zulassungen

UIC / EPAL

APME

GLAS

CHEP



Das Ausgangsmaterial für die Produktion der Palettenklötze stammt aus nachhaltiger Forstwirtschaft. Alle Klötze sind PEFC-zertifiziert. PEFC ist ein transparentes und unabhängiges System zur Sicherstellung einer nachhaltigen Waldbewirtschaftung und damit ein weltweiter „Wald-TÜV“. PEFC ist die Abkürzung für die englische Bezeichnung „Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes“, also ein Programm für die Anerkennung von Forstzertifizierungssystemen.



EUROBLOCK
Verpackungsholz GmbH

Mühlenstraße 7
86556 Unterbernbach
Deutschland

Tel. +49 8257 81-209
info@euroblock.com

EUROBLOCK
Verpackungsholz GmbH

Lokhorstweg 13a
3851 SE Ermelo
Niederlande

Tel. +31 341 562 562
verkoop@euroblock.nl

Konzeption & Design: WEST Werbeagentur GmbH, A-6460 Imst / Textlierung: Hansjörg Pichler
Fotos: EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH, Uwe Mühlhäusser, Andreas Schatzl, West Werbeagentur GmbH, Jan-Rasmus Lippels, shutterstock.com, Fotolia.com
Druck: Druckerei Pircher Ges.m.b.H., A-6430 Ötztal-Bahnhof

euroblock.com