



EUROBLOCK PALLETBLOK



Voor de export van houten pallets en houten verpakkingen is een warmtebehandeling nodig overeenkomstig IPPC-normen (ISPM 15). EUROBLOCK palletklossen hoeven echter als 'No-solid-wood'-product niet gedroogd of met warmte behandeld te worden.



Innovatie met traditie

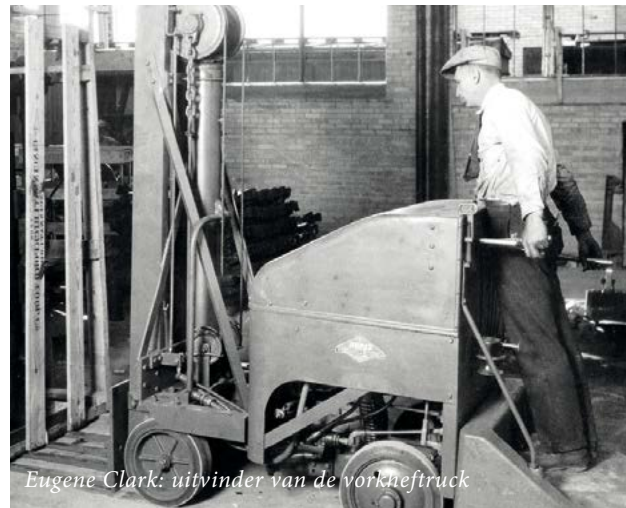
EUROBLOCK, Partner voor de Europese palletindustrie

Als geen ander houtproduct staat de EUROBLOCK palletklos symbool voor het intelligente en efficiënte gebruik van waardevolle grondstoffen.

Het partnerschap van Pfeifer Holz (DE) en Presswood International (NL) combineert al tientallen jaren knowhow, klant- en servicegerichtheid, flexibiliteit en veelzijdigheid in het productsegment en uitlevering volgens een geoptimaliseerd logistiek proces.

Wij richten ons voortdurend op de behoeften en de uitdagingen in de markt, en zien Euroblock als partner in de palletindustrie. Met deze visie en werkwijze is EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH in 20 jaar uitgegroeid tot marktleider in de Europese houten verpakings- en palletindustrie.

DE WERELD BEWEEGT



Eugene Clark: uitvinder van de vorkheftruck



Hoogbouwmagazijn

De pallet is niet meer weg te denken uit de moderne logistiek

De combinatie van vorkheftruck en houten ladingsdragers vanaf het midden van de jaren 20 zorgde voor de revolutionaire verandering in de logistiek die tot op heden haar stempel drukt op alle transportprocessen. De tijdsbesparing bij het laden van wagons bracht enorme besparingen op de transportkosten met zich mee – een ongeëvenaarde katalysator voor de internationale economische ontwikkeling in de 20e eeuw.

De historie van de pershout klos begint in de jaren 70. De vindingrijke ondernemer en pionier Anton Heggenstaller

reageert op een tekort aan balkenhout voor de productie van massief houten palletklossen met een innovatief idee: hij ontwikkelt in Unterbernbach (D) een proces om palletklossen uit geperste houtspaanders te vervaardigen, een grondstof dat men tot dan als afval beschouwde. Het idealisme, doorzettingsvermogen en de voortdurende ontwikkelingen veranderen de status van de pershoutklos uiteindelijk van een alternatief naar een volwaardig kwaliteitsproduct. Tegenwoordig zijn wereldwijd ongeveer tien miljard pallets in gebruik.

1945

Chep introduceert in Australië als eerste het - tot op heden gebruikte - wereldwijde pallet ruilsysteem (Pallet Pooling)

1961

De belangrijkste Europese spoorwegen ondertekenen een overeenkomst over een inwisselbare pallet (Europallet).

1976

Anton Heggenstaller ontwikkelt de pershout palletklos uit en drukt daarmee een blijvend stempel op de verdere ontwikkeling van de pallet.

1990

Presswood Holland start de productie van pershout palletklossen uit resthout

1994

Met EPAL (European Pallet Association) ontwikkelt zich het meest succesvolle open ruilsysteem voor ladingdragers (open pool)

1 januari 1998

Oprichting van EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH als verkooporganisatie voor verpakingshout en pershouten palletklossen

2000 – 2008

In deze periode wordt voortdurend gewerkt aan het optimaliseren van het assortiment, de controlesystemen, de logistieke processen en de verkoopactiviteiten binnen de dan nog 3 Euroblock locaties.

2009

De compleet geïntegreerde EUROBLOCK-productievestiging Lauterbach gaat in bedrijf. Het is de modernste 'klossen-fabriek' ter wereld.

2017

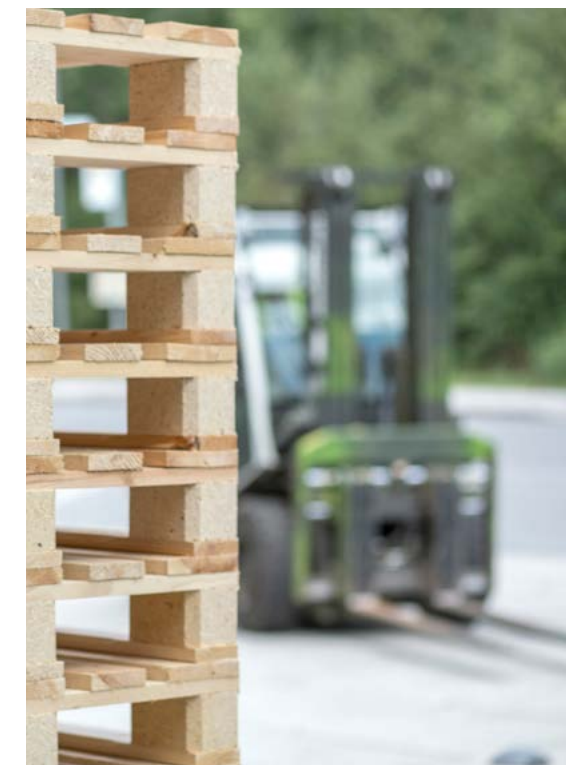
De omzetcijfers van Euroblock zijn sinds de start in 1998 bijna verdrievoudigd: van 590.000 m³ (incl. verpakingshout) in 1998 naar 1.475.000 m³ (incl. verpakingshout) in 2017.

2018

Euroblock is, als leverancier met een productiecapaciteit van 1 miljoen m³ pershout palletklossen per jaar en 475.000 m³ verpakingshout marktleider binnen de Europese verpakings- en palletindustrie. Deze 1,5 miljoen m³ materiaal wordt met behulp van geoptimaliseerde logistieke processen veelal just-in-time geleverd, zowel binnen als ver buiten Europa.



Pioniers bewegen de hele wereld met hun uitvindingen: vorkheftruck, europallets en pershout palletklos



BETROUWBAARHEID EN LEVERCAPACITEIT



Euroblock kan met vier productie- en zes distributievestigingen haar hoge productiecapaciteit, de directe toegang tot grondstoffen, en een uitstekend logistiek systeem een hoge mate van leverbetrouwbaarheid bieden.

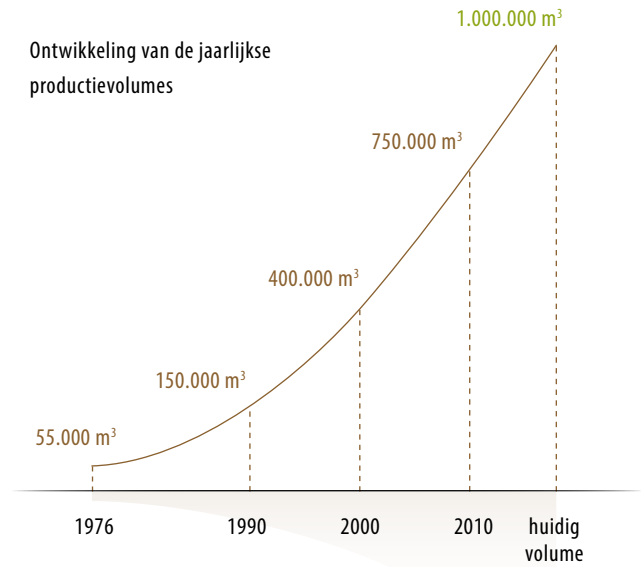
PRODUCTIE- EN WERELDWIJDE DISTRIBUTIE
 Vier productievestigingen in Duitsland en Nederland, plus zes distributievestigingen, staan borg voor een hoge leverbetrouwbaarheid binnen en buiten Europa in Europa en overzee.

UNTERBERNBACH (D)
Palletklossen: 205.000 m³/jaar
 Houtkap: 930.000 m³ rondhout/jaar
 Verwerkte houtproducten: 560.000 m³/jaar
 Droogcapaciteit: 400.000 m³/jaar
 Pellets: 150.000 t/jaar
 Energiecentrale: 80 miljoen kW/u stroom

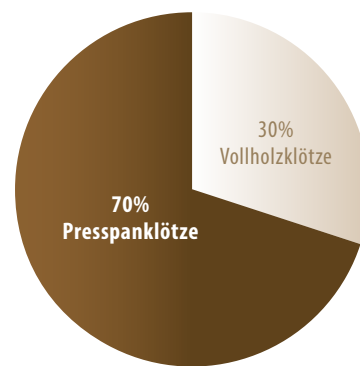
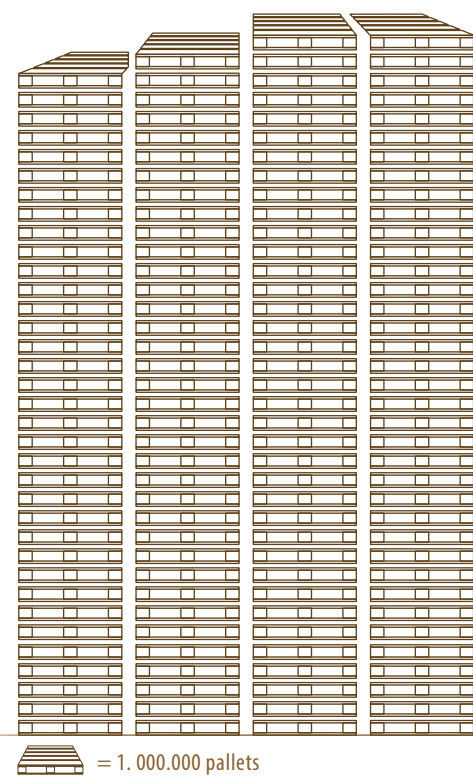
LAUTERBACH (D)
Palletklossen: 200.000 m³/jaar
 Houtkap: 1.000.000 m³ rondhout/jaar
 Verwerkte houtproducten: 600.000 m³/jaar
 Droogcapaciteit: 300.000 m³/jaar
 Pellets: 70.000 t/jaar
 Energiecentrale: 75 miljoen kW/u stroom

MIJLPALEN IN EEN SUCCESVERHAAL

Ontwikkeling van de jaarlijkse productievolumes



JAARLIJKSE PRODUCTIE VAN 1,3 MILJARD PALLETKLOSSEN
 ↓
145 MILJOEN PALLETS



Voor ca. **70%** van alle, in Duitsland geproduceerde pallets wordt gebruik gemaakt van pershout palletklossen.



UELZEN (D)
Palletklossen: 250.000 m³/jaar
 Houtkap: 600.000 m³ rondhout/jaar
 Verwerkte houtproducten: 360.000 m³/jaar
 Energiecentrale: 55 miljoen kW/u stroom



ERMELO (NL)
Palletklossen van gerecycled hout: 380.000 m³/jaar

Wij denken duurzaam

RESTMATERIAAL ALS GRONDSTOF

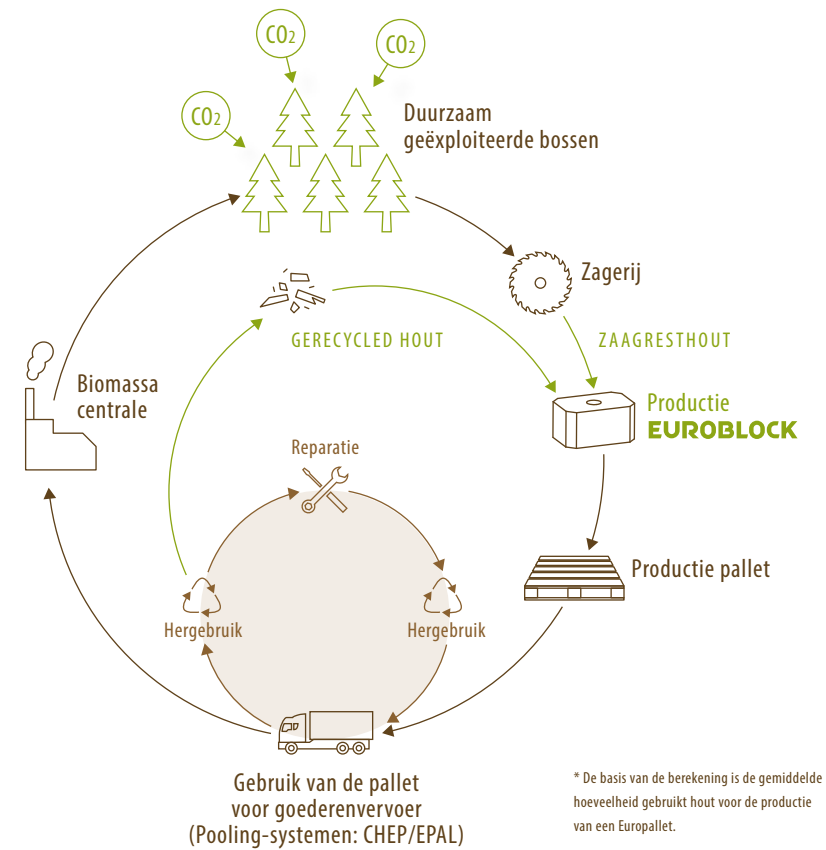
Topproduct met visie voor de toekomst

EUROBLOCK staat voor verantwoordelijk omgaan met natuurlijke grondstoffen. De verwerking van het restmateriaal uit de houtverwerkende industrie en het gebruik van gerecycled hout als grondstof voor de pershout palletklossen tonen een uiterst efficiënt gebruik van reststoffen aan. Het rondhout in onze zagerijen is volledig afkomstig uit duurzaam geëxploiteerde bossen. Voor de productie van pershout klossen worden geen extra bomen geveld, maar wordt het beschikbare waardevolle restmateriaal zo efficiënt mogelijk gebruikt. Zo blijft de hernieuwbare grondstof hout ook beschikbaar en bruikbaar voor toekomstige generaties.

Voor de productie van EUROBLOCK palletklossen wordt **100% restmateriaal** uit de eigen zagerijen (Unterbornbach, Lauterbach en Uelzen/D) **en gerecycled hout** (Ermelo/NL) gebruikt.

HET BESLISSENDE CO₂-VOORDEEL

Bij het gebruik van 1.000 Europallets verbetert u uw CO₂-balans met 27,5 ton.*



ZO FUNCTIONEERT DUURZAAMHEID

Door het gebruik van rest en gerecycled hout voor de productie van meer dan 1 miljard palletklossen per jaar wordt jaarlijks ca. 2,5 miljoen kubieke meter hout bespaard – meer dan 3 miljoen bomen.



Tijdens het zagen van 1 kubieke meter hout ontstaat 0,4 m³ resthout (= 40%). Deze hoeveelheid gebruikt EUROBLOCK volledig voor de productie van palletklossen. Zo wordt 100% van de boomstam gebruikt.



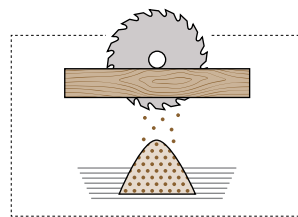
EUROBLOCK DE PRODUCTIE



Palletklossen uit zaagresthout

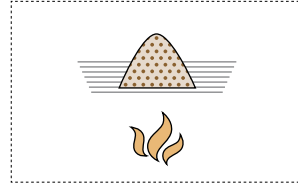
ZAGERIJ EN FABRIEK

Inzagen van het rondhout en vervolgens verspanen van de snippers in de hamermolen op de exact gedefinieerde grootte



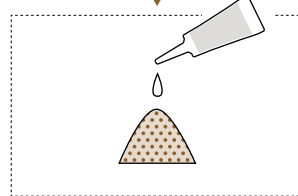
DROGER

Technisch drogen op de gewenste vochtigheidsgraad van minder dan 5%



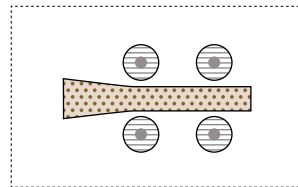
VERLIJMEN

Vermengen van grove en fijne spaanders, toevoeging van lijm en overige bestanddelen



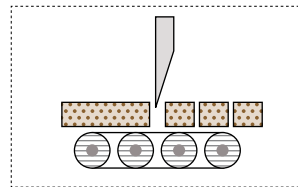
PERS

Persen van het materiaal tot een eindeloze balk



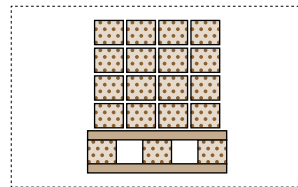
ZAAG

Inkorten op de gewenste hoogte per klos en daarna controle van formaat en dichtheid van elke individuele klos



AFWERKING OP PALLETS

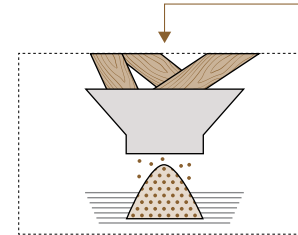
Koelen, opstapelen en verpakken van de klossen in beschermende folie



Palletklossen van gerecycled hout

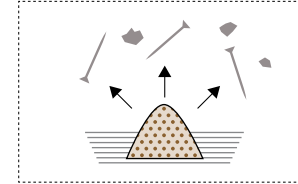
VERSPANEN

Het geleverde gerecyclede hout wordt voorgesorteerd en verspaand tot de gewenste grootte



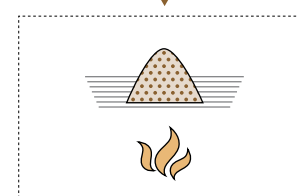
DETECTEREN EN VERWIJDEREN VAN VREEMD MATERIAAL

"Vreemde" materialen zoals bijvoorbeeld ferro en non ferro, worden met hightech inductiescanners en magneettechnieken verwijderd



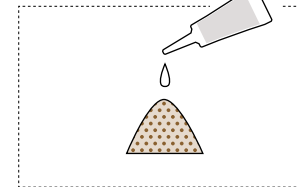
DROGER

Technisch drogen op de gewenste vochtigheidsgraad van minder dan 5%



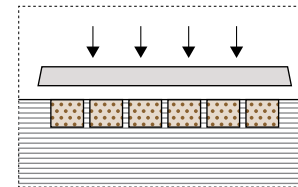
VERLIJMEN

Vermengen van grove en fijne spaanders, toevoeging van lijm en overige bestanddelen



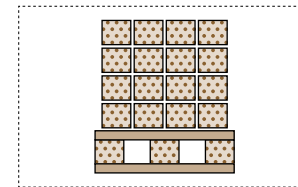
PERS

Persen van het materiaal in matrijzen, vervolgens controle van formaat en dichtheid van elke individuele klos



AFWERKING OP PALLETS

Koelen, opstapelen en verpakken van de klossen in beschermende folie



DE TERUGKEER VAN DE PALLET

Vooraf gebruikte en niet meer te repareren houten pallets worden opgenomen in het recycling-proces. Hieruit ontstaan weer nieuwe palletklossen.



De sterke punten van EUROBLOCK

HET PRODUCT

IN BEELD

De basis voor pershout klossen van EUROBLOCK zijn houtspaanders van natuurlijk naaldhout en geprepareerde spanen van gerecycled hout. Beiden worden onder hoge druk bij een hoge temperatuur samengeperst. Zo ontstaat een hoogwaardig, homogeen product in verschillende afmetingen.

De klos van geperst hout biedt zowel in technisch, als in economisch opzicht bedeutende voordelen ten opzichte van massief houten of kunststof klossen.



Duurzaamheid

- > Milieuvriendelijk houtproduct
- > CFK-vrij
- > Besparing van hout als grondstof
- > Geen chemische houtbescherming nodig
- > Na het gebruik is het product geschikt voor recycling of kan in toegelaten installaties thermisch opgewerkt worden (categorie oud hout A1)

Materiaalvoordelen

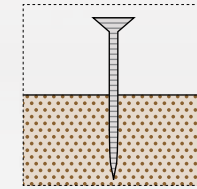
- > Gestandaardiseerde kwaliteit door ultramoderne industriële fabricageprocessen
- > Hoge statische en dynamische belasting mogelijk
- > Constant hoge dichtheid, geringe vochtopname
- > Hoge spijkeruittrekweerstand
- > Laag reparatie quotum, langere levensduur van de pallet
- > Geen scheurvorming

Vochtbestendig en vormvast

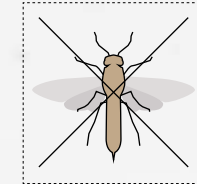
- > Resterend vochtgehalte na de productie ligt op ca. 10%
- > Maatvast, ook bij constante vochtigheid
- > Vormvast bij temperatuurschommelingen
- > Waterbestendige verlijming garandeert een hoge kwaliteitstandaard

Sterke punten ten opzichte van massief hout

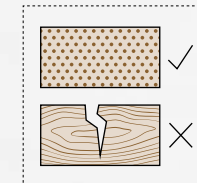
- > "No-solid-wood"-materiaal in de zin van de internationale voorschriften voor de behandeling van houten verpakkingen – ISPM 15
- > Geen SIREX-behandeling nodig
- > Gegarandeerd geen aantasting door schimmels of insecten door lage vochtigheid van het materiaal. Optische verfraaiing en hogere kwaliteitsbeleving van de pallet
- > Hoge, constante beschikbaarheid



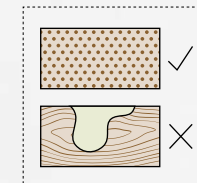
HOGESPIJKERUITTREKWEERSTAND



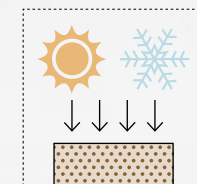
GEEN AANTASTING DOOR INSECTEN (GEEN SIREX-BEHANDELING NODIG)



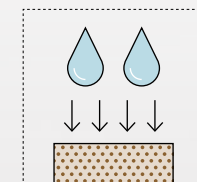
GEEN DROOGTE SCHEUREN



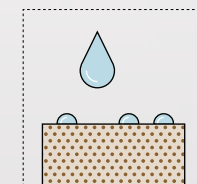
GEEN AANTASTING DOOR SCHIMMELS



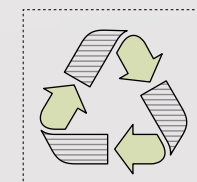
VORMVAST BIJ TEMPERATUUR-SCHOMMELINGEN



MAATVAST, OOK BIJ SCHOMMELENDE VOCHTIGHEID



WATERBESTENDIGE VERLIJMING



IS NA GEBRUIK GESCHIKT VOOR RECYCLING OF THERMISCHE VERWERKING IN TOEGELATEN INSTALLATIES (CATEGORIE OUD HOUT A1)

Intern en extern kwaliteitsmanagement

GEGARANDEERD GECONTROLEERD

Tot in het kleinste detail gekeurd

Palletklossen van Euroblock worden volgens de strengste kwaliteitscriteria vervaardigd. Industriële fabricage volgens de modernste productie- en controletechnieken garandeert een constant hoge kwaliteitsstandaard.

Naast de permanente in-line controle wordt de kwaliteit eveneens dagelijks in eigen laboratoria en periodiek door SGS (extern) bewaakt. De SGS Groep behoort wereldwijd tot de leidende ondernemingen op gebied van de keuring van waren.

Gedefinieerde interne kwaliteits- en procesbewaking

- > Inline-meting van de gebruikte hoeveelheid spaanders en controle van de mengverhouding
- > Continue inline-controle van het vochtgehalte
- > Controle van de grootte en structuur van de spaanders
- > Permanente bewaking van de gebruikte hoeveelheid lijm
- > Bewaking van de persparameters
- > 100% In-Line-controle van gewicht en hoogte van de klossen
- > Visuele controle door proces-operators
- > Interne controle van dichtheid, nageluittrekweerstand, waterabsorptie, en zwelling in de eigen laboratoria

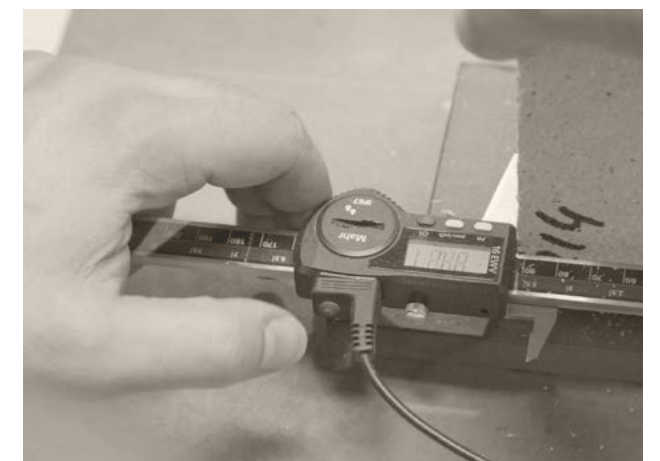
EPAL-toelating

Onze licentie van de European Pallet Association (EPAL) maakt het gebruik van de klossen in de grootste open pallet-pool van Europa mogelijk en garandeert de kwaliteit van de ladingdragers. Behalve EPAL zijn EUROBLOCK-palletklossen in diverse pools van grote huursystemen en bij grote eindverbruikers in gebruik.

Door SGS gecontroleerd

- > Dichtheid
- > Nageluittrekweerstand
- > Waterabsorptie
- > Zwellen
- > Zijdelingse impact

SGS

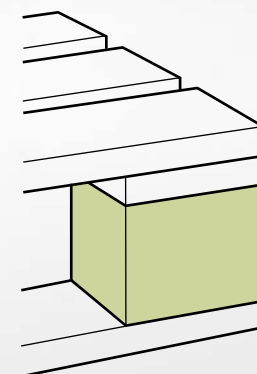


De wens van de klant:

IN VELE AFMETINGEN



De EUROBLOCK-producten zijn net zo veelzijdig als de vereisten van de transport- en verpakingsindustrie. Het speciale productieproces geeft het EUROBLOCK een unieke flexibiliteit. Door de meer dan 40 jaar ervaring in de houtbranche is EUROBLOCK in staat innovatief en flexibel te reageren op vragen van de palletindustrie – zonder hierbij afbreuk te doen aan de kwaliteit en duurzaamheid.



Afmetingen correct lezen

78 x 98 x 78
Lengte Breedte Hoogte



Rechthoekige palletklossen

LENGTE X BREEDTE in mm	STANDAARD HOOGTE in mm
100 x 145	78 / 75 / 90 / 95 / 100
145 x 145	78 / 90 / 100
(EUR) / EPAL	78 Reparaturklotz mit Punkt
70 x 70	70 / 75 / 78 / 82 / 85 / 90 / 95
75 x 75	75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
73 x 90	75 / 90
75 x 95	75 / 78 / 90 / 95
75 x 115	78 / 75 / 90 / 95
75 x 133	78 / 75 / 90 / 95
90 x 90	70 / 75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
78 x 98	90 / 95
78 x 118	90 / 95
78 x 133	90 / 95
90 x 135	70 / 75 / 78 / 85 / 90 / 95 / 100
93 x 115	78
95 x 95	75 / 78 / 90 / 95 / 100
95 x 138	65 / 78 / 90 / 95
95 x 160	78 / 95

CP-palletklossen

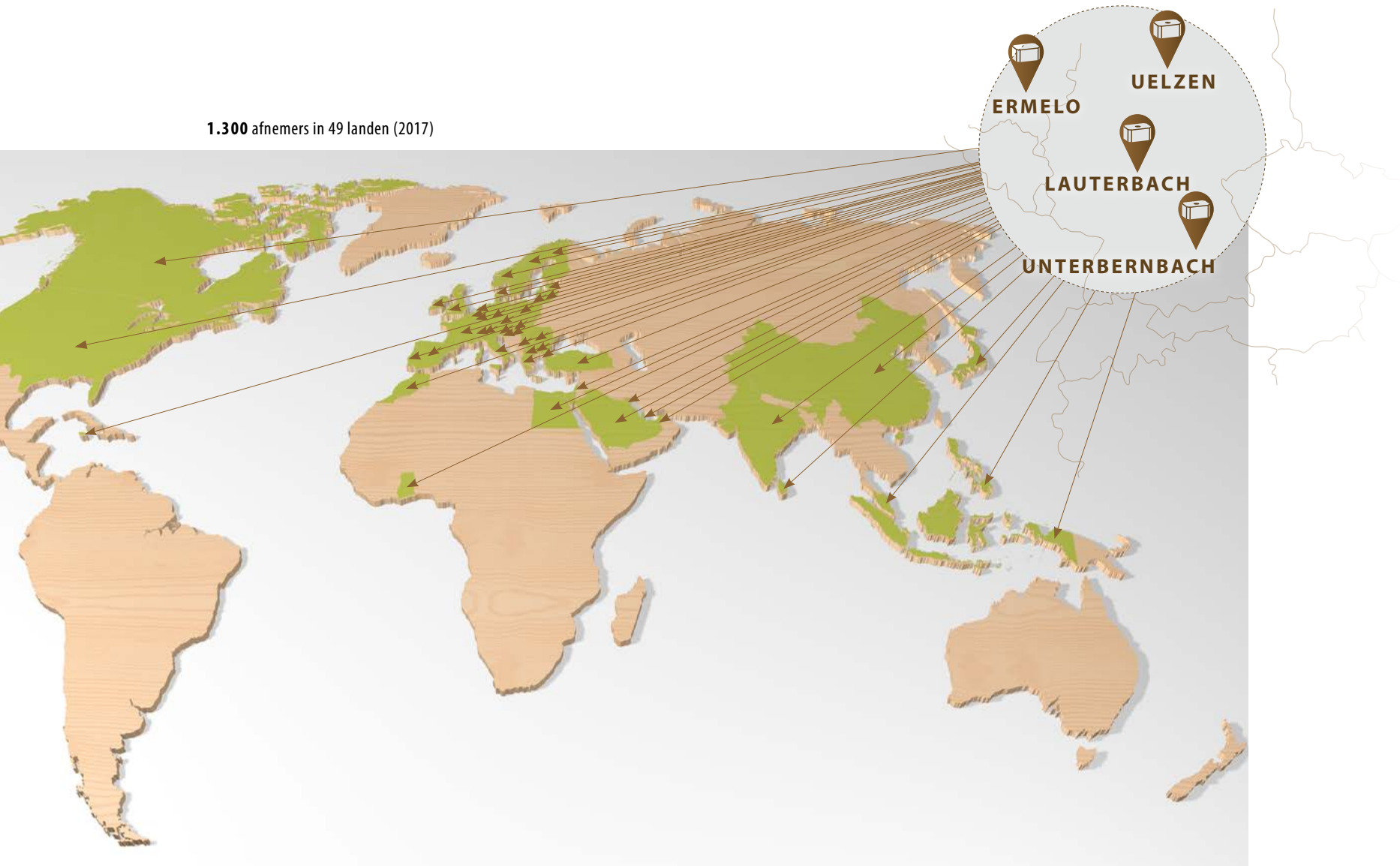


LENGTE X BREEDTE in mm	STANDAARD HOOGTE in mm
78 x 98	78 / 75
78 x 118	78 / 75
78 x 133	78 / 75

Marktleider EUROBLOCK INTERNATIONAAL VERTEGENWOORDIGD

Met vier productievestigingen in Duitsland en Nederland weet de EUROBLOCK pershout klos haar positie in de palletindustrie al tientallen jaren te overtuigen. Ons internationale productie- en distributienetwerk, als ook de ononderbroken stroom van grondstoffen garanderen een hoge leverbetrouwbaarheid. De kracht waarmee Euroblock zich sinds jaar en dag weet te onderscheiden.

1.300 afnemers in 49 landen (2017)



REFERENTIES EN LICENTIES

EUROBLOCK-palletklossen voldoen aan de hoogste kwaliteitsnormen en worden met het oog op de stabiliteit en belastbaarheid voor industrieel gebruik continu gecontroleerd door interne en externe keuringssystemen. EUROBLOCK-palletklossen worden niet alleen succesvol gebruikt in de bekende grote open en gesloten pallet pools, maar ook in de (gesloten) specifieke logistieke systemen van diverse grote ondernemingen.

Korte selectie referenties

CHEMISCHE INDUSTRIE:

BASF, Bayer, Exxon Mobile, Merck, Wacker ...

AUTOMOBIELINDUSTRIE:

Audi, BMW, Continental, Mercedes, Schäffler, VW ...

ELEKTRONISCHE INDUSTRIE:

Bosch, Osram ...

PAPIERINDUSTRIE:

Mayr-Melnhof, Sappi ...

VOEDINGS- EN DRANKINDUSTRIE:

Heineken ...

Exportbepalingen

EUROBLOCK-palletklossen zijn "No-Solid Wood" en voor export vrijgesteld van speciale behandelingen.

Licenties

UIC / EPAL

APME

GLAS

CHEP



Het basismateriaal voor de productie van de palletklossen is afkomstig uit de duurzame bosbouw. Alle klossen zijn PEFC-gecertificeerd. PEFC is een transparant en onafhankelijk systeem om een duurzame exploitatie van bossen te garanderen en daarmee een soort wereldwijd "bossenkeurmerk". PEFC is de afkorting van de Engelse benaming "Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes", een programma voor de erkenning van certificeringssystemen voor de bosbouw.



EUROBLOCK
Verpackungsholz GmbH

Mühlenstraße 7
86556 Unterbernbach
Duitsland

Tel. +49 8257 81-209
info@euroblock.com

EUROBLOCK
Verpackungsholz GmbH

Lokhorstweg 13a
3851 SE Ermelo
Nederland

Tel. +31 341 562 562
verkoop@euroblock.nl

Concept en design: *WEST* Werbeagentur GmbH, A-6460 Imst / Tekst: Hansjörg Pichler
Foto's: EUROBLOCK Verpackungsholz GmbH, Uwe Mühlhäuser, Andreas Schatzl, West Werbeagentur GmbH, Jan-Rasmus Lippels, shutterstock.com, Fotolia.com
Druk: Druckerei Pircher Ges.m.b.H., A-6430 Ötztal-Bahnhof

euroblock.com